BIULETYN
Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego

Warszawa, 9 listopada 1953 r. Nr 35 Poz. 162—173

TREŚĆ:

162.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 292 z dnia 3 października 1953 r.

(znak: AD1-11-52)

w sprawie ustalenia zakresu działania Zarządu Inwestycji Budynków Administracyjnych w Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

§ 1. W zarządzeniu Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 306 z dnia 25 września 1952 r. w sprawie przekształcenia Dyrekcji Budowy Gmachów Resortów Gospodarczych w Zarząd Inwestycji Budynków Administracyjnych w Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Biuletyn PKPG nr 40, poz. 185) wprowadza się następującą zmianę:

§ 2. otrzymuje brzmienie:

„§ 2. Do zakresu działania Zarządu w 1953 r. należy pełnienie funkcji inwestora bezpośredniego i nadzór nad wykonawstwem następujących inwestycji:

1) wykończenie IV i VI pawilonu kompleksu gmachów resortów gospodarczych w Warszawie przy ul. Żurawiej — Kruczej — Wspólnej,

2) wykończenie budynku przy ul. Barskiej 24/26 w Warszawie,

3) wykończenie budynku przy ul. Nowogrodzkiej 1/3 w Warszawie, z przystosowaniem go do potrzeb administracyjnych,

4) urządzenie placu położonego przy końcu ul. Wspólnej w Warszawie zamkniętego gmachami resortów gospodarczych

— zgodnie z §§ 7 i 8 ust. 1 i 2 instrukcji stanowiącej załącznik do zarządzenia określonego we wstępie".

§ 2. Zarządzenie obowiązuje od dnia 15 września 1953 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

163.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

(znak: BI-1B-34-26)

w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły śrubowe.

Na podstawie art. 1 i art. 3, ust. 1, pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy artykułów śrubowych, wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia, w wykonaniu znormalizowanym lub specjalnym, zwanych w dalszej treści zarządzenia artykułami śrubowymi.

§ 2. 1. Artykułami śrubowymi w wykonaniu znormalizowanym (produkcja w tzw. odmianie „A") w rozumieniu zarządzenia są wyroby odpowiadające następującym warunkom:

1) określone są normami obowiązującymi w zakładach przemysłu śrubowego,

2) wykonane są z odpowiedniego dla danego wyrobu materiału:

a) śruby i nity prasowane oraz hacele tępe — ze stali 010 lub 015,

b) artykuły toczone — ze stali automatowej H-84026 i stali 015,

c) podkładki sprężyste — ze stali sprężonej,

d) hacele ostre i krzyżowe — ze stali konstrukcyjnej 0035,

e) podkowiaki — ze stali 0012,

f) osie wozowe — ze stali 025,

3) przy odbiorze nie podlegają badaniu technicznemu.

2. Artykułami śrubowymi w wykonaniu specjalnym (produkcja w tzw. odmianach „B" i „C") w rozumieniu zarządzenia są wyroby nie odpowiadające warunkom określonym w ust. 1.

3. Podział artykułów śrubowych na produkowane w poszczególnych odmianach podany jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

4. Wśród artykułów śrubowych w wykonaniu znormalizowanym rozróżnia się wyroby objęte zracjonalizowanym programem produkcji. Do czasu ustalenia zracjonalizowanego programu produkcji za wyroby objęte tym programem uważa się wyroby wymienione w „Tymczasowym wykazie wyrobów śrubowych chodliwych" (wydanie 1953 r.) — wydanym przez Centralny Zarząd Zbytu Stali Ministra Hutnictwa — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutych w Bytomiu.

§ 3. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły śrubowe należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 4. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego" oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 3.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. 1. Artykuły śrubowe dzielą się na:

1) rozdzielane przez:
   a) Ministra Hutnictwa,
   b) Centralny Zarząd Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutych w Bytomiu,
2) nierozdzielane.

2. Podział artykułów śrubowych na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i na nierozdzielane podany jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 6. Zaopatrzenie w artykuły śrubowe należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutych zwanego w dalszej treści zarządzenia centralą zbytu.

§ 7. 1. Łącznie z zawiadomieniem o wysokości przydziału centrala zbytu przesyła jednostkom wymienionym w planie rozdziału asygnaty do odbioru artykułów śrubowych rozdzielanych ważne na pierwszy kwartał. Asygnaty ważne na dalsze kwartały centrala zbytu przesyła jednostkom wymienionym najpóźniej na 140 dni przed początkiem kwartału.

2. Na 140 dni przed początkiem kwartału centrala zbytu przesyła asygnaty do ministerstw — (centralnych urzędów) sprawujących nadzór nad odbiorcami, objętymi w planie rozdziału pozycją „różni odbiorcy".

3. Jednostki, które otrzymały asygnaty rozdzielają je pomiędzy podległych odbiorców.

§ 8. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—16 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 9. 1. Zamówienia powinny być składane:

1) na artykuły śrubowe prasowane, rozdzielane i nierozdzielane, wymienione w dziale I wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia, w wykonaniu znormalizowanym (produkcja w odmianie „A") oraz na artykuły podkownicze i osie wozowe wymienione w dziale V wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia właściwym rejonowym składom podległym Centralnemu Zarządowi Zbytu Stali.

2) na pozostałe artykuły śrubowe — centrali zbytu.

2. Postanowienia ust. 1, pkt 1 nie mają zastosowania do:

1) odbiorców podległych Ministrom Obrony Narodowej oraz Bezpieczeństwa Publicznego,

2) Powszechnej Organizacji „Służba Polsce",

3) central handlu zagranicznego,

4) odbiorców wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia.

Odbiorcy ci składają zamówienia centrali zbytu.

3. W zawiadomieniu o przyznaniu dodatkowego przydziału centrala zbytu może wskazać inne miejsce złożenia zamówień.

4. Właściwym jest skład, w którego zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz składów z określeniem ich terytorialnego zasięgu działania stanowi załącznik nr 3 do zarządzenia.

5. Zamówienia kierowane do centrali zbytu należy składać w 3 egzemplarzach a zamówienia kierowane do składów w 2 egzemplarzach.

§ 10. 1. Zamówienia należy składać w terminach wskazanych w wykazie stanowiącym załącznik nr 4 do zarządzenia.

2. Zamówienia na artykuły śrubowe nie objęte zracjonalizowanym programem produkcji (§ 2 ust. 4) należy składać w terminie o 20 dni wcześniejszym od terminu określonego w wykazie stanowiącym załącznik nr 4 do zarządzenia.

3. Nie uważa się za złożone po terminie zamówienia złożonego w ciągu 20 dni od dnia otrzymania asygnaty z centrali zbytu.

§ 11. Należy składać oddzielnie zamówienia na każdą z następujących grup artykułów śrubowych:

1) artykuły śrubowe prasowane znormalizowane (produkcja w odmianie „A"),

2) artykuły śrubowe prasowane specjalne (produkcja w odmianie „B" i „C".

3) artykuły śrubowe toczone i półtoczone znormalizowane (produkcja w odmianie „A"),

4) artykuły śrubowe toczone i półtoczone specjalne (produkcja w odmianie „B" i „C"),

5) artykuły drobnej nawierzchni kolejowej (produkcja w odmianie „A" i „B"),

6) ciężki osprzęt teletechniczny i budowlany (produkcja w odmianie „A" i „B"),

7) artykuły podkownicze i osie wozowe (produkcja w odmianie „A" i „B"),

§ 12. 1. W zamówieniu należy określić odmianę wykonania artykułów śrubowych („A", „B" lub „C"). W braku takiego określenia przyjmuje się, że artykuły śrubowe objęte zamówieniem mogą być wykonane w odmianie „A".

2. Do zamówień na artykuły śrubowe rozdzielane należy dołączyć asygnaty, na których powinna być wypisana nazwa odbiorcy.

§ 13. Artykuły śrubowe znormalizowane nie objęte zracjonalizowanym programem produkcji można zamawiać tylko w przypadkach gdy nie ma możności zastąpienia tych wyrobów artykułami objętymi zracjonalizowanym programem produkcji.

§ 14. 1. Zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym wymagają stwierdzenia ministerstwa (centralnego urzędu) nadzorującego odbiorcę o konieczności użycia tych wyrobów i niemożności zastąpienia ich artykułami śrubowymi w wykonaniu znormalizowanym.

2. Przepis ust. 1 nie ma zastosowania w przypadku, gdy odbiorca otrzymywał zamówiony artykuł uprzednio i w zamówieniu wskazał przy każdej pozycji asortymentowej dotychczasowego wykonawcę zamówienia, numer zlecenia centrali zbytu oraz pozycję planu produkcyjnego wykonawcy określoną w tym zleceniu.

§ 15. 1. W razie niemożności wykonania zamówienia na artykuły śrubowe w wykonaniu znormalizowanym nie objęte zracjonalizowanym programem produkcji lub na artykuły śrubowe w wykonaniu specjalnym centrala zbytu zawiadamia o tym odbiorcę w ciągu 30 dni od dnia otrzymania zamówienia, oferując równocześnie inne artykuły śrubowe, które może dostarczyć w zamian zamówionych.

2. Odbiorca obowiązany jest wypowiedzieć się co do przy-

jęcia oferty, o której mowa w ust. 1, w ciągu 10 dni od dnia jej otrzymania.

§ 16. 1. Nie można zamawiać artykułów śrubowych w ilościach mniejszych od ilości określonych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia jako „ilości minimalne", przy czym w odniesieniu do artykułów śrubowych w wykonaniu znormalizowanym nie objętych zracjonalizowanym programem produkcji stosuje się ilości minimalne przewidziane dla artykułów śrubowych wykonywanych w odmianie „B".

2. Postanowienie ust. 1. nie dotyczy odbiorców składających zamówienia w rejonowych składach na artykuły śrubowe objęte zracjonalizowanym programem produkcji.

§ 17. 1. Rejonowe składy, które otrzymały zamówienia od odbiorców, wykonują je jako wykonawcy zamówień z własnych magazynów lub w drodze tranzytu rozliczanego, bądź też przesyłają do wykonania do właściwych zakładów produkcyjnych lub składów detalicznych.

2. Zamówienia, o których mowa w § 16 ust. 2 składy mogą wykonywać za pośrednictwem jednostek handlu detalicznego.

§ 18. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2, pkt 1 i 2, § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 19. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 20. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły śrubowe na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał lub pierwsze półrocze 1954 r. (wykaz stanowiący załącznik nr 4 do zarządzenia) stosuje się przepis § 19 ust. 5 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3. trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. **E. Szyr**

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ ARTYKUŁÓW ŚRUBOWYCH

Grupa przydziałowa	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania A	B	C	Rozdzielane przez
Dział	**I. ARTYKUŁY ŚRUBOWE PRASOWANE**				
	Artykuł: Nity				
1	nity ∅ 2,0 — 2,5 mm	2.000	60.000	24.000	nierozdzielane
2	nity ∅ 3,0 — 4,0 mm	1.000	50.000	20.000	„
3	nity ∅ 5,0 — 6,0 mm	1.000	30.000	12.000	„
4	nity ∅ 7,0 — 9,0 mm	500	30.000	12.000	„
5	nity ∅ 10,0 — 13,0 mm (z wyjątkiem nitów kotłowych ∅ 13 do 100 mm długości)	100	4.000	4.000	„
6	nity ∅ 13,0 mm powyżej 100 mm długości nity kotłowe wszystkie długości oraz nity okrętowe do ∅ 13 mm	100	4.000	4.000	„
7	nity ∅ 16,0 — 19,0 mm	100	4.000	1.600	„
8	nity ∅ 22,0 mm wzwyż	100	4.000	1.600	„
9	nity typu „Crescent" galanteryjne	1.000	100.000		„
10	nity typu „Crescent" do pasów	100	10.000		„
11	nity lotnicze specjalne ∅ 2,0 — 4,0 mm			100.000	„
12	nity lotnicze specjalne ∅ 5,0 — 9,0 mm			100.000	„
	Artykuł: Śruby do drewna				
13	śruby do drewna do ∅ 12 mm (∅ 12 mm długość tylko do 120 mm)	1.000	10.000		„
14	śruby do drewna powyżej ∅ 12 mm (∅ 12 mm powyżej długości 120 mm)	100	1.000		„
	Artykuł: Śruby z nakrętkami (na żądanie dostarczane również bez nakrętek)				
15	śruby ∅ M 5 (3/16")	500	20.000	8.000	„
16	śruby ∅ M 6 (1/4") — M8 (5/16")	250	15.000	6.000	„
17	śruby ∅ M 10 (3/8") — M 12 (4/2") długość od 120 mm	100	15.000	6.000	„
18	śruby ∅ M 10 (3/8") — M 12(1/2") długość powyżej 120 mm	100	4.000	1.600	„
	Artykuł: Śruby z nakrętkami (na żądanie dostarczane również bez nakrętek)				
19	śruby ∅ M 16 (5/8") — M 20 (3/4") długość do 60 mm	100	15.000	6.000	„
20	śruby ∅ M 16 (5/8") — M 20 (3/4") powyżej długości 60 mm oraz ∅ M 22 (7/8") wszystkie długości	100	4.000	1.600	
21	śruby ∅ M 24 — M 27 (1")	100	3.000		„
22	śruby ∅ M 30 (1 1/8") — M 52/2")	100	2.500		„
23	śruby klamerkowe (wszystkie wymiary)	1.000	10.000		„
24	śruby pociągowe (wszystkie wymiary)	100	1.000		„
	Artykuł: Zęby do bron i młocarń				
25	zęby do bron do przekroju 14 mm	1.000	5.000		„
26	zęby do broń powyżej przekroju 14 mm	1.000	5.000		„
27	zęby do młocarń	1.000	5.000		„
	Artykuł: Nakrętki luzem				
28	nakrętki ∅ M 3 (4/8") — M4	1.000	50.000		centrala zbytu
29	nakrętki ∅ M 5 (3/16") — M 6 (1/4")	1.000	25.000		nierozdzielane

Grupa przydziałowa	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania A	B	C	Rozdzielane przez
30	nakrętki ∅ M 8 (5/16″)	500	20.000		nierozdzielano
31	nakrętki ∅ M 10(3/8″) — M 12(1/3″)	200	15.000		,,
32	nakrętki ∅ M 16 (5/8″)	100	5.000		,,
33	nakrętki ∅ M 20 (3/4″) — M 24	100	5.000		,,
34	nakrętki ∅ M 27(1″) — M 52(2″)	100	2.500		,,
35	nakrętki koronowe surowe ∅ M 16 (5/8″)	100	5.000		,,
36	nakrętki koronowe surowe ∅ M 20 (3/4″) — M 24	50	5.000		,,
37	nakrętki koronowe surowe ∅ M 27 (1″) — M 33(1 1/4″)	50	2.500		,,
38	nakrętki skrzydełkowe do ∅ M 8(5/16″)	500	10.000		,,
39	nakrętki skrzydełkowe powyżej ∅ M 8(5/16″)	100	5.000		,,
	Artykuł: Podkładki zwykłe, klinowe i sprężyste				
40	Podkładki zwykłe do śrub ∅ M 3(1/8″) M 5(3/16″)	1.000	50.000	5.000	,,
41	podkładki zwykłe do śrub ∅ M 6(1/4″) — M 10(3/8″)	500	50.000	5.000	,,
42	podkładki zwykłe do śrub ∅ M 12(1/2″) M L6 (5/8″)	100	25.000	2.500	,,
43	podkładki zwykłe do śrub ∅ M 18-M 27-1(″)	100	5.000	2.000	,,
44	podkładki zwykłe do śrub ∅ M 30 (1 1/8″) (M 52/2″)	100	2.500	1.000	,,
45	podkładki klinowe (wszystkie wymiary)	100	10.000		,,
46	podkładki sprężyste ∅ M 3 (1/8″) M 8 (5/16″)	2.000	30.000		centrala zbytu
47	podkładki sprężyste ∅ M 10(3/8″) M 18	500	20.000		,,
48	podkładki sprężyste ∅ M 20 (3/4″) wzwyż	100	10.000		nierozdzielano
	Artykuł: Wkręty do metali i samogwintujące				
49	wkręty do metali ∅ M3 (1/8″) M5(3/16″)	2.000	20.000	8.000	Min. Hut.
50	wkręty do metali ∅ M6 (1/4″) M8 (5/16″)	500	15.000	6.000	,,
51	wkręty do metali ∅ M10(3/8″) — M12(1/2″)	200	15.000	6.000	,,
52	wkręty do metali ∅ M 16(5/8″) i wzwyż.	100	4.000	1.600	,,
53	wkręty do metali kłowe ∅ M3(1/8″) M — 5(3/16″)	1.000	20.000		,,
54	wkręty samogwintujące	1.000	20.000		,,
	Artykuł: Wkręty do drewna				
55	wkręty do drewna ∅ 1,3 mm — 2,7 mm	1.000	30.000	7.500	,,
56	wkręty do drewna ∅ 3,0 mm wszystkie wymiary	1.000	50.000	12.500	,,
57	wkręty do drewna ∅ 3,5,10-20 mm	1.000	50.000	12.500	,,
58	wkręty do drewna ∅ 3,5 x 30 mm i dłuższe	1.000	50.000	12.500	,,
59	wkręty do drewna ∅ 3,8 mm wszystkie długości	1.000	50.000	12.500	,,
60	wkręty do drewna ∅ 4,0 x 15 — 20 mm	500	50.000	12.500	,,
61	wkręty do drewna ∅ 4,0 x 25 — 40 mm	500	50.000	12.500	,,
62	wkręty do drewna ∅ 4,0 x 45 mm i dłuższe	500	50.000	12.000	,,
63	wkręty do drewna ∅ 4.5 mm wszystkie długości	500	50.000	12.500	,,
64	wkręty do drewna ∅ 5,0 mm wszystkie długości	500	50.000	12.500	,,
	wkręty do drewna ∅ 5,5 — 10,0 mm	100	27.000	6.500	,,
	haki sufitowe	1.000	50.000		nierozdzielane
65					
66	**Artykuł: Zawleczki**				
	zawleczki ∅ 1,0 — 4,0 mm	2.000	30.000	12.000	,,
	zawleczki ∅ 5,0 — 7,5 mm	500	20.000	8.000	,,
67	zawleczki ∅ 8,0 — 13,5 mm	100	10.000	4.000	,,
68					
69					
	Dział II. ARTYKUŁY TOCZONE, PÓŁTOCZONE I BIAŁE				
	Artykuł: Śruby, wkręty i części kształtowe				
70	śruby i wkręty do metali ∅ M2 — M3,5 oraz części kształtowe do ∅ 4 mm (śruby dwustronne, kołki i wkręty robaczkowe)	1.000	2.000	1.000	Min. Hutn.
71	części kształtowe ∅ 8-10 mm (śruby dwustronne kołki i wkręty robaczkowe)	100	500	300	,,
72	śruby i wkręty do metali ∅ M4 — M6/¹/₄ oraz części kształtowe ∅ 5—6 mm (kołki cylindryczne, stożkowe i wkręty robaczkowe)	500	1.000	500	,,
73	części kształtowe ∅ 12—14 mm (śruby dwustronne, kołki cylindryczne i wkręty robaczkowe)	100	400	200	,,
74	śruby i wkręty do metali ∅ M8(5/16) — M 10 (3/8″) i części kształtowe powyżej ∅ 14 — 20 mm	250	500	300	,,
75	śruby i wkręty do metali ∅ m 12(1/2″) — M 16(5/8″) i części kształtowe powyżej ∅ 20—35 mm	200	500	300	,,
76	śruby toczne od ∅ M 16 wzwyż.	100	500		,,
	Artykuł: Śruby białe i półtoczne				
77	śruby białe ∅ M 6 — M 8	5.000			,,
78	śruby białe ∅ M 10 — M 12	5.000			nierozdzielane
79	śruby półtoczne od ∅ M 16″(5/8″) wzwyż.	100	500		Min. Hutn.

Grupa przydziałowa	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania A	B	C	Rozdzielane przez
	Artykuł: Nakrętki				
80	nakrętki ⌀ M2 — M 3,5	1.000	1.000	500	Min. Hutn.
81	nakrętki ⌀ M4 — M7(1/4″)	500	1.000	500	„
82	nakrętki ⌀ M 8(5/16″) — M 10 (3/8″)	500	1.000	500	„
83	nakrętki ⌀ M 12(1/2″) — M 16 (5/8″)	200	1.000	500	„
	Artykuł: Nakrętki				
84	nakrętki ⌀ M 18 i M 20 (3/4″)	100	1.000	500	„
85	nakrętki ⌀ M 22(7/8″) — M 52(2″)	50	1.000	500	„
	Artykuł: Podkładki				
86	podkładki ⌀ M 5(3) (16″) — M6 — (1/4″)	1.000	1.000	500	„
87	podkładki ⌀ M 8(5/16″) — M 10 (3/8″)	500	1.000	500	„
88	podkładki ⌀ M 12 (1/2″) — M 14	100	1.000	500	„
89	podkładki ⌀ M 16 (5/8″) — M 20 (3/4″)	100	1.000	500	„
90	podkładki ⌀ M 22(7/8″) — M 52(2″)	50	1.000	500	„
	Dział III. ARTYKUŁY DROBNEJ NAWIERZCHNI KOLEJOWEJ				
	Artykuł: Śruby nawierzchniowe z nakrętkami				
91	śruby nawierzchniowe z nakrętkami ⌀ M 10 (3/8″) — M 12(1/2″)	100	10.000		nierozdzielane
92	śruby nawierzchniowe z nakrętkami ⌀ M 16 (5/8″) — M 22(7/8″)	100	5.000		„
93	śruby nawierzchniowe z nakrętkami ⌀ (M 24 M 27/1″)	100	5.000		„
94	śruby do łączenia podkładów	100	5.000		„
95	śruby stopowe	100	5.000		„
	Artykuł: Wkręty do podkładów kolejowych				
96	wkręty do podkładów kolejowych ⌀ M 20	100	15.000		„
97	wkręty do podkładów kolejowych ⌀ M 22 M 24	100	15.000		„
	Artykuł: Szyniaki i haki do szyn				
98	szyniaki ⌀ 8 — 11 mm	1.000	10.000		Min. Hutn.
99	szyniaki ⌀ 12 — 13 mm	500	5.000		„
100	szyniaki ⌀ 14 — 16 mm	500	5.000		„
101	haki kolejowe wg norm Min. Kolei		5.000		„
102	**Artykuł: Opórki przeciwpełzne**		1.000		„
103	**Artykuł: Krążki nawierzchniowe typu S i L**	50.000			nierozdzielane
	Artykuł: Pierścienie sprężyste nawierzchniowe				
104	— pierścienie sprężyste pojedyncze	1.000			„
105	pierścienie sprężyste podwójne		10.000		„
	Dział IV. CIĘŻKI OSPRZĘT TELETECHNICZNY I BUDOWLANY				
	Artykuł: Trzony do izolatorów				
106	trzony do izolatorów typ lekki do ⌀ M 20	100	3.000		„
107	trzony do izolatorów typ ciężki powyżej ⌀ M 20 wg rys.	20	1.000		„
	Artykuł: Haki do izolatorów				
108	haki do izolatorów typ lekki ⌀ M 20	100	15.000		„
109	haki do izolatorów typ ciężki powyżej ⌀ M 20 wg rysunku	20	5.000		„
	Artykuł: Poprzeczniki				
110	poprzeczniki	10	1.000		„
111	podkładki do poprzeczników	100	2.000		„
112	obłąki do umocowania poprzeczników	100	3.000		„
113	nakładki do obłąków	100	300		„
	Artykuł: Inny osprzęt teletechniczny				
114	widlice do poprzeczników	50	1.000		„
115	śruby do widlic	50	1.000		„
116	widlice dachowe	50	1.000		„
117	wysięgniki	10	300		„
118	wsporniki	20	300		„
119	**Artykuł: Słupołazy (bez orzemienia)**	1 para	100 par		„
120	**Artykuł: Klamry budowlane**	100	4.000		„
	Dział V. ARTYKUŁY PODKOWNICZE I OSIE WOZOWE				
	Artykuł: Podkowiaki				
121	podkowiaki nr 1—4	20kg	100kg		„
122	podkowiaki nr 5—6	20kg	150kg		„
123	podkowiaki nr 7—8	20kg	200kg		„
	Artykuł: Podkowy				
124	podkowy surowe	10	10.000		„
125	podkowy wojskowe	20	500		„

Grupa przydziałowa	Artykuł	Minimalna ilość sztuk Odmiana wykonania			Rozdzielane przez
		A	B	C	
	Artykuł: Hacele				
126	hacele ostre	1.000	100.000		nierozdzielane
127	hacele tępe (ocyle)	1.000	100.000		"
128	hacele krzyżowe	1.000	100.000		"
	Artykuł: osie wozowe				
129	—	10	1.000		"
	Artykuł: Zgrzebła				
130	—	10	1.000		"

Uwagi:

1. artykuły śrubowe wykonuje się w trzech odmianach „A", „B", „C".

Odmiana „A":

W odmianie „A" produkuje się wyroby znormalizowane, objęte normami „PN" lub wewnętrznymi normami Przemysłu Śrubowego „SR" **wykonane z właściwego dla poszczególnych artykułów materiału:** stal 0,10, 0,15 (śruby i nity prasowane oraz hacele tępe) stal automatowa i stal 0,15 (artykuły toczone), stal sprężynowa (podkładki sprężyste), stal konstrukcyjna 0035 (Hacele ostre i krzyżowe), 0012 (podkowiaki), 025 (osie wozowe) a co do których to surowców lub wyrobów gotowych nie zastrzeżono odbioru technicznego.

Odmiana „B".:

W odmianie „B" produkuje się wyroby nieznormalizowane i nie objęte normami „PN" lub wewnętrznymi normami Przemysłu Śrubowego „SR" oraz wyroby objęte tymi normami lecz w wykonaniu z materiału innego niż wskazany w odmianie „A", względnie artykuły, co do których zastrzeżono odbiór techniczny.

Odmiana „C".:

W odmianie „C" produkuje się wyroby z metali nieżelaznych.

2. Obok numeru grupy przydziałowej i nazwy artykułu podawać należy odmianę wykonania („A", „B". „C"). W braku określenia odmiany przyjmuje się jako podstawę wykonania: odmianę „A".

Załącznik nr 2 do Zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ PRZEDSIĘBIORSTW UPRAWNIONYCH DO SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ W BIURZE ZBYTU ŚRUB, NITÓW, OKUĆ BUDOWLANYCH I CZĘŚCI KUTYCH W BYTOMIU

L. p.	Nazwa i siedziba przedsiębiorstwa
1	Fabryka Wagonów: „Pafawag" — Wrocław, ul. W. Pstrowskiego 12
2	Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. M. Nowotki — Zielona Góra
3	Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych — Chorzów, ul. Siemianowicka 7
4	Zakłady Przemysłu Metalowego im. J. Stalina — Poznań, ul. F. Dzierżyńskiego 223/229
5	Sanocka Fabryka Wagonów — Sanok, ul. Lipińskiego 91
6	Zakłady Starachowickie — Starachowice
7	Fabryka Samochodów Osobowych — Warszawa-Żerań, Al. Stalinogrodzka 13
8	Fabryka Samochodów Ciężarowych — Lublin, ul. Małgiewska 7/9
9	Radomszczańskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Radomsko, ul. Reymonta 50
10	Bielskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Fabryki Mebli Giętych Jesienica p-ta Jaworze k/Bielska
11	Fabryka Drutu i Wyrobów z Drutu — Gliwice, ul. Dubois 32
12	Fabryka Wyrobów Nożowniczych „Gerlach" — Drzewica
13	Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych — Olkusz
14	Myszkowska Fabryka Naczyń Emaliowanych — Myszków
15	Huta „Silesia" — Rybnik
16	Fabryka Wyrobów Metalowych i Narzędzi Gospodarczych — Odowiec k/Opola
17	Fabryka Lin i Drutów — Zabrze
18	Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska" — Radomsko, ul. Reymonta 48
19	Zakłady Wyrobów z Drutu — Sławków pow. Olkusz
20	Zabierzowska Fabryka Maszyn — Zabierzów k/Krakowa
21	Fabryka Sosnowiecka Lin i Drutu — Sosnowiec
22	Częstochowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Nr 3 („Manit") — Częstochowa, ul. Staszica 8
23	Centralny Zarząd Przemysłu Leśnego — Warszawa, ul. Wawelska 52/54
24	Zakłady Mechaniczne „Ursus" — Ursus k/Warszawy
25	Zakład Mechaniczny im. J. Stalina — Łabędy k/Gliwic
26	Warszawski Zakład Mechaniczny Nr 2 — Warszawa, Czerniakowska 89/93
27	Warszawski Zakład Mechaniczny Nr 1 — Warszawa, Fort Wola
28	Fabryka Wyrobów Blaszanych — Kraków, ul. Wrocławska 53
29	Kieleckie Zakłady Wyrobów Metalowych — Kielce
30	Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów M 1 im. W. Piecka — Żychlin, ul. Narutowicza 72
31	Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych M2 — Cieszyn, ul. 3-go Maja 19
32	Zakłady Wytwórcze Specjalnych Maszyn Elektrycznych M4 — Stalinogród, ul. Sobieskiego 7
33	Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych M8 — Bielsko ul. Partyzantów 68
34	Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia A7 — Toruń, ul. Żółkiewskiego 12/28
35	Huta Stalowa Wola w Stalowej Woli
36	Zakłady Mechaniczne „Tarnów" — Tarnów
37	Zjednoczone Zakłady „Archimedes" — Wrocław, ul. Pstrowskiego 72
38	Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera — Radom, ul. Ciepła 1
39	Widzewska Fabryka Maszyn Włókienniczych — Łódź
40	Kiełczygłowskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Kiełczygłowy pow. Miastko
41	Państwowa Fabryka Wozów — Sianów pow. Koszalin
42	Sędziszowskie Zakłady Przemysłu Drzewnego — Sędziszów Małopolski
43	Centrala Zaopatrzenia Rolnictwa — Łódź

Załącznik nr 3 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ

składów prowadzących sprzedaż artykułów śrubowych wraz z ich zasięgiem działania

Lp.	Składy	Terytorialny zasięg działania
1	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych, Toruń, ul. 22 Lipca 33/35	woj. bydgoskie
2	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Poznań, ul. Spichrzowa 25	woj. poznańskie i zielonogórskie
3	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Łódź, ul. Obrońców Stalingradu 107	woj. łódzkie i miasto Łódź
4	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Radom, ul. Limanowskiego 33	woj. kieleckie
5	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Lublin, ul. Startowa 10	woj. lubelskie
6	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Białystok, ul. Surażka 31/49	woj. białostockie
7	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Gdańsk-Wrzeszcz ul. Grunwaldzka 229/237	woj. gdańskie i olsztyńskie
8	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Szczecin, ul. Wandy Zielańczyk 41	woj. szczecińskie i koszalińskie
9	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Wrocław, ul. Grabiszyńska 153	woj. wrocławskie
10	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych, Gliwice ul. Stalina 28	woj. opolskie oraz następujące powiaty woj. stalinogrodzkiego: gliwicki, zabrski, rybnicki, tarnogórski.
11	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Dąbrowa Górnicza ul. Kościuszki 1	powiaty woj. stalinogrodzkiego: dąbrowski, będziński, sosnowiecki, stalinogrodzki, bytomski, chorzowski, bielski pszczyński, cieszyński, żywiecki.
12	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych, Częstochowa, ul. Równoległa 51/53	powiaty woj. stalinogrodzkiego: częstochowski, zawierciański, lubieniecki.
13	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Kraków, ul. Kopernika 6	woj. krakowskie
14	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych, Rzeszów, Dzielnica Staroniwa	woj. rzeszowskie
15	Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych, Warszawa, ul. Kolejowa 15/17	woj. warszawskie i m. st. Warszawa

Załącznik nr 4 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 277 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ TERMINÓW SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ

Lp.	Zamówienie:	Termin składania zamówień przed okresem w którym ma nastąpić dostawa			
1	na art. śrub. prasowane objęte zracjonalizowanym programem produkcji, wykonywane w odmianie „A" a składane przez odbiorców w składach „Centrostali"	na 100	dni	przed	początkiem kwartału
2	na art. nie objęte zracjonalizowanym programem produkcji, a składane w składach „Centrostali" jak i w „Śrubonicie"	„ 120	„	„	„ „
3	na art. podkownicze i osie wozowe wykonywane w odmianie „A" i „B", a składane w składach „Centrostali"	„ 100	„	„	„ „
4	na art. śrub. prasowane objęte zracjonalizowanym programem produkcji, wykonywane w odmianie „A" a składane w „Śrubonicie" przez odbiorców z listy załącznika nr 2	„ 100	„	„	„ półrocza
5	na art. śrub. prasowane w wykonaniu specjalnym wykonywane w odmianie „B", a składane w „Śrubonicie"	„ 100	„	„	„ „
6	na art. śrub. prasowane z metali nieżelaznych wykonywane w odmianie „C", a składane w „Śrubonicie"	„ 120	„	„	„ „
7	na art. toczone, półtoczone i białe w wykonaniu znormalizowanym i specjalnym wykonywane w odmianie „A" i „B", a składane w „Śrubonicie"	„ 100	„	„	„ „
8	na art. toczone z metali nieżelaznych wykonywane w odmianie „C", a składane w „Śrubonicie"	„ 120	„	„	„ „
9	na art. drobnej nawierzchni kolejowej, wykonywane w odmianie „A" i „B", a składane w „Śrubonicie"	„ 100	„	„	„ „
10	na art. ciężkiego osprzętu teletechnicznego i budowlanego wykonywane w odmianie „A" i „B", a składane w „Śrubonicie" wg § 14 pkt 3	„ 100	„	„	„ „
11	na art. podkownicze i osie wozowe wykonywane w odmianie „A" i „B", a składane w „Śrubonicie" przez odbiorców z listy załącznika nr. 2	„ 100	„	„	„ „

164.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 282 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-31)

w sprawie trybu zaopatrzenia w armaturę przemysłową.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44 poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy armatury przemysłowej: żeliwnej, staliwnej oraz ze stopów metali nieżelaznych:

1) w wykonaniu znormalizowanym
2) w wykonaniu specjalnym.

2. Przez armaturę przemysłową w wykonaniu znormalizowanym należy rozumieć armaturę przemysłową objętą katalogiem Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Sprzedaży Armatury Przemysłowej A-1300 z uwzględnieniem zmian wprowadzonych przez Komisję Unifikacyjną Armatury Przemysłowej oraz aktualnymi cennikami.

3. Armatura przemysłowa w wykonaniu specjalnym może być dostarczona tylko w wyjątkowych gospodarczo uzasadnionych przypadkach.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w armaturę przemysłową należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. Armaturę przemysłową rozdziela Ministerstwo Przemysłu Maszynowego.

§ 5. Zaopatrzenie w armaturę należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Sprzedaży Armatury Przemysłowej — w Gliwicach, (Centrala Zbytu).

§ 6. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników armatury przemysłowej rozdzielanej stosuje się przepisy §§ 5 — 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10 — 15 trybu ogólnego, przy czym przepis § 9 ust. 1 stosuje się z tą zmianą, że jednostki, które otrzymały zawiadomienie o przydziale przesyłają do centrali zbytu rozdzielniki na centralne zarządy (jednostki równorzędne).

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 7. Zamówienia na armaturę przemysłową powinny być składane oddzielnie na armaturę przemysłową w wykonaniu znormalizowanym i na armaturę przemysłową w wykonaniu specjalnym oraz na każdą z niżej podanych grup:

1) zawory,
2) zasuwy-hydranty,
3) inną armaturę.

§ 8. 1. Zamówienia powinny być zaopatrzone w stwierdzenie centralnego zarządu (jednostki równorzędnej) nadzorującego odbiorcę, zgodności z przydziałem pod względem ilości i rodzaju armatury przemysłowej.

2. Zamówienia na armaturę przemysłową w wykonaniu specjalnym powinny zawierać stwierdzenie przez centralny zarząd (jednostkę równorzędną) nadzorujący odbiorcę o konieczności zastosowania tej armatury i niemożności zastąpienia jej armaturą przemysłową w wykonaniu znormalizowanym.

§ 9. Zamówienia powinny być składane:

1) na armaturę przemysłową staliwną na 150 dni przed rozpoczęciem kwartału kalendarzowego, w którym ma nastąpić dostawa,
2) na armaturę przemysłową żeliwną i ze stopów metali nieżelaznych na 100 dni przed rozpoczęciem kwartału kalendarzowego, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 10. Centrala zbytu bądź przesyła zamówienia do właściwego wykonawcy, bądź wykonuje je we własnym zakresie jako wykonawca.

§ 11. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się odpowiednio postanowienia §§ 17, 18, 19 ust. 2 — 5 oraz § 20 — 27 trybu ogólnego z następującymi zmianami:

1) § 17 ust. 1 trybu ogólnego stosuje się z tą zmianą, że zamówienie przesyła się w 2 egzemplarzach,

2) § 20 ust. 1 i 2 trybu ogólnego stosuje się ze zmianą wynikającą z § 10.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 12. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepisy § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 13. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w armaturę przemysłową na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. **E. Szyr**

165.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 283 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-32)

w sprawie trybu zaopatrzenia w opakowania drewniane.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy opakowań drewnianych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w opakowania drewniane należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

§ 4. 1. Opakowania drewniane dostarczane są w wykonaniu znormalizowanym lub nieznormalizowanym.

2. Opakowaniami znormalizowanymi w rozumieniu zarządzenia są opakowania wykonane wg. obowiązujących norm.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. Opakowania rozdziela Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papierniczego, Zarząd Gospodarki Opakowaniami Drewnianymi.

§ 6. Zaopatrzenie w opakowania drewniane należy do Zarządu Gospodarki Opakowaniami Drewnianymi Ministerstwa Przemysłu Drzewnego i Papierniczego (Centrala Zbytu).

§ 7. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 8, § 9 ust. 1 — 2 oraz §§ 10 — 15 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 8. Zamówienia należy składać oddzielnie na każdą z niżej podanych grup opakowań:
1) skrzynie drewniane cienkościenne,
2) skrzynie drewniane grubościenne,
3) elementy skrzyń cienkościennych,
4) elementy skrzyń grubościennych,
5) beczki drewniane do ciał płynnych o jednakowej pojemności,
6) beczki drewniane do ciał stałych o jednakowej pojemności,
7) beczki drewniane do piwa,
8) beczki drewniane do masła,
9) kadzie drewniane,
10) kufy drewniane,
11) inne asortymenty wyrobów bednarskich.

§ 9. W zamówieniach należy określić przeznaczenie opakowania (obrót krajowy — eksport).

§ 10. Zamówienia na opakowania należy składać na 30 dni przed kwartałem, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 11. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 i 2, § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20 — 27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 12. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Przepisy końcowe.

§ 13. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w opakowania drewniane na rok 1954 i lata następne.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 283 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz grup asortymentowych opakowań drewnianych, w które zaopatruje Zarząd Gospodarki Opakowaniami Drzewnymi Ministerstwa Przemysłu Drzewnego i Papierniczego.

L. p.	Nazwa asortymentu opakowań drewnianych	Oznaczenie wg wykazu PKPG nr 29 d.	
		Branża	nr poz.
1	2	3	4
1	skrzynie i komplety skrzyń cienkościennych	XXII	56
2	skrzynie i komplety skrzyń grubościennych	XXII	57
3	beczki i komplety beczkowe	XXII	58
4	kadzie	XXII	59
5	kufy	XXII	60
6	baryłki i faski	XXII	61
7	denka do beczek masłówek	XXII	62
8	denka do beczek śledziówek	XXII	63

166.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 284 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-33)

w sprawie trybu zaopatrzenia w kable i przewody.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy kabli, przewodów gołych i izolowanych oraz drutów oporowych wymienionych w wykazach stanowiących załączniki nr 1—3 do zarządzenia, zwanych w dalszej treści zarządzenia kablami.

2. Kable dostarczone są w wykonaniu znormalizowanym a w wyjątkowych, uzasadnionych gospodarczo przypadkach— w wykonaniu specjalnym. Przez kable w wykonaniu znormalizowanym rozumie się kable objęte cennikiem Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Zbytu Kabli i Przewodów.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w kable należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Kable dzielą się na:
1) rozdzielane przez:
   a) Prezydium Rządu,
   b) Ministerstwo Przemysłu Maszynowego,
2) nierozdzielane.

2. Podział kabli na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i nierozdzielane podany jest w wykazach stanowiących załączniki nr 1 — 3 do zarządzenia.

§ 5. Zaopatrzenie w kable należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Zbytu Kabli i Przewodów (centrala zbytu).

§ 6. 1. Równocześnie z zawiadomieniem o wysokości przydziału (§ 8 trybu ogólnego) centrala zbytu wyda jednostkom wymienionym w planie rozdziału asygnaty na odbiór kabli rozdzielanych w pierwszych dwóch kwartałach. Asygnaty na odbiór kabli rozdzielanych w następnych dwóch kwartałach centrala zbytu wydaje jednostkom wymienionym w planie rozdziału w terminie do dnia 31 stycznia.

2. Dla odbiorców objętych w planie rozdziału pozycją „różni odbiorcy“ centrala zbytu przesyła asygnaty do nadzorujących tych odbiorców ministerstw (centralnych urzędów) najpóźniej na 20 dni przed upływem terminu na składanie zamówienia.

3. Asygnata ważna jest na kwartał oznaczony w asygnacie.

4. Centrala zbytu nie wydaje asygnat na odbiór kabli teletechnicznych oraz nastawczych, blokowych i sygnalizacyjnych.

§ 7. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5 — 8 oraz §§ 10 — 16 trybu ogólnego. Ponadto w odniesieniu do kabli wymienionych

w § 6 ust. 4 stosuje się przepis § 9 ust. 1 i 2 trybu ogólnego z tym, że do centrali zbytu należy przesyłać rozdzielniki na centralne zarządy (jednostki równorzędne).

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 8. 1. Zamówienia należy składać:

1) centrali zbytu — na kable wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia oraz na kable w wykonaniu specjalnym,
2) właściwym Rejonowym Hurtowniom Artykułów Elektrotechnicznych — na kable wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia,
3) centralnej Składnicy Kabli i Przewodów — na kable wymienione w wykazie stanowiącym załącznik nr 3 do zarządzenia.

2. Postanowienia ust. 1 nie dotyczą Powszechnej Organizacji „Służba Polsce" oraz odbiorców podległych Ministrom Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego. Odbiorcy ci na wszystkie kable składają zamówienia Centrali Zbytu.

3. Właściwa jest ta Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych, w której zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz Rejonowych Hurtowni Artykułów Elektrotechnicznych wraz z ich zasięgiem terytorialnym stanowi załącznik nr 2 do zarządzenia.

4. Ilekroć mowa jest o składach bez bliższego oznaczenia należy przez to rozumieć Rejonowe Hurtownie Artykułów Elektrotechnicznych oraz Centralną Składnicę Kabli i Przewodów.

§ 9. 1. Zamówienia należy składać przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa:

1) na 90 dni — na kable w wykonaniu znormalizowanym,
2) na 150 dni — na kable w wykonaniu specjalnym.

2. Odbiorcy podlegli Ministerstwom: Budownictwa Przemysłowego, Budownictwa Miast i Osiedli, Górnictwa oraz Energetyki składają zamówienia na kable elektroenergetyczne na 75 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

3. Nie uważa się za złożone po terminie zamówienia złożonego w ciągu 20 dni od dnia otrzymania asygnat od centrali zbytu (§ 6).

§ 10. 1. Zamówienia kierowane do centrali zbytu powinny być składane w 4 egzemplarzach.

2. Zamówienia kierowane do składów powinny być składane w 2 egzemplarzach.

§ 11. 1. Do zamówienia powinny być dołączone asygnaty ważne na dany kwartał (§ 6).

2. Postanowienie ust. 1 nie dotyczy zamówień:

1) na kable teletechniczne, nastawcze, blokowe i sygnalizacyjne,
2) na kable nierozdzielane.

3. Zamówienia, o których mowa w ust. 2 pkt 1, powinny być zaopatrzone w stwierdzenia centralnego zarządu (jednostki równorzędnej), któremu podporządkowany jest odbiorca, że zamówienie mieści się w ramach przydziału i rozdzielników.

§ 12. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2, § 18 — 19 ust. 2 — 5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego, przy czym przez grupy kabli, o których mowa w § 17 ust. 2 pkt 3 trybu ogólnego rozumie się grupy kabli wymienione w wykazach stanowiących załączniki nr 1—3 do zarządzenia.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 13. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 14. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w kable na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w teminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. E. Szyr

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 284 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz artykułów, na które zamówienia należy składać w Biurze Zbytu Kabli i Przewodów, Stalinogród, ul. Jordana 18

L. p.	Symbol	Nazwa artykułów	Pozycje cennika Nr 14Z	Rozdzielane przez:
1	DO. DP	Druty gołe miedziane	1—172	Prezydium Rządu
2	DJ, CU	Druty jezdne miedziane	173—182	"
3	FeAL	Przewody jezdne	nie objęte cennikiem	"
4	FeCU	Przewody bimetalowe	nie objęte cennikiem	"
5		Szyny miedziane kolektorowe	183—187	"
6	L	Linki napowietrzne miedziane	183—202	"
7		Linki specjalne miedziane	203—232, 716—717	Min. Przem. Masz.
8	ADo, ADp	Druty gołe aluminiowe	233—377	Prezydium Rządu
9		Druty z miedzi utwardzonej	nie objęte cennikiem	"
10	AL	Linki napowietrzne aluminiowe	378—390	"
11	AyL	Linki napowietrzne aldreyowe	391—403	"
12	AFL	Linki stalowo-aluminiowe	404—414	"
13	DNEJn, DNEJ, DNEB i bez symboli	Druty nawojowe miedziane emaliowane w pojedynczym oprzędzie	480—520 i nie objęte cennikiem	"
14	DNB, DNBB	Druty nawojowe miedziane płaskie w oprzędzie	631—715	"
15	LGg, LGga, LGc, LGw	Przewody wielodrutowe w izolacji gumowej	820, 832, 866—877 885—891, 897—909, 915—927, 933—945, 949—961	Min. Przem. Masz.
16	DGw, DGc	Przewody jednodrutowe w izolacji gumowej	878—884, 892—896, 910—914, 928—932, 946—948	"

Lp.	Symbol	Nazwa artykuła	Pozycja cennika nr 14Z	Rozdzielane przez;
17	DCu, DGu	Przewody uzbrojone w izolacji gumowe	992—1067	Prezydium Rządu
18	SWl, SW, SP, SD SDa	Sznur przemysłowy	1078—1148	Min. Przem. Masz.
19	OP	Przewód oponowy powyżej 6 mm²	1185—1192 1197—1204 1209—1216 1221—1228	Prezydium Rządu
20	OG	Przewód oponowy górniczy	1229—1244	Min. Przem. Masz.
21	LGs, LYs, LYs ekr, LGso, Lysp, Lyso	Przewód samochodowy i oświetleniowy w gumie i igielicie	1335—1392 i nie objęte cennikiem	Prezydium Rządu
22	TŁj, TŁG, TSA, TSL	Przewody teletechniczne i druty posrebrzane	1397—1413 1433—1453 416—437	Min. Przem. Masz.
23	POL, POG, POGu, POGUS, POGT , KOG, KOGu, KOGUS, KOGut	Kable okrętowe	1457—1688	Prezydium Rządu
24	ZS, ZSekr	Przewody samochodowe zapłonowe	1393—1396 i nie objęte cennikiem	„
25		Kable elektroenergetyczne 1-6k V do 10 mm²		„
26		Kable elektroenergetyczne 1-6k V do 16—35 mm²	1689—2368	„
27		Kable elektroenergetyczne 1-6k V od 50—120 mm²	2414—3078 3123—4066	„
28		Kable elektroenergetyczne 1-6k V powyżej 120 mm²		„
29		Kable elektroenergetyczne powyżej 6-kV		„
30		Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w papierze		„
31		Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w gumie		„
32		Kable nastawcze i sygnalizacyjne blokowe w igielicie		„
33		Kable teletechniczne instalacyjne w ołowiu TKl		„
34		Kable telet. instalac. w ołowiu TKIE		„
35		Kable teletechniczne instalacyjne w ołowiu TKIG, TKG		„
36		Kable teletechniczne instalac. w igielicie	4067—5684	„
37		Kable miejskie TKM, TK		„
38		Kable stacyjne TKS, TKW, TKZ		„
39		Kable dalekosiężne TKD		„
40		Kable telegraficzne TKg		„

Załącznik nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 284 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz artykułów, na które zamówienia należy składać w Rejonowych Hurtowniach Artykułów Elektrotechnicznych.

Lp.	Symbol	Nazwa artykułu	Pozycja cennika nr 14Z	Rozdzielane przez
1	DPa, ADPa, LPa, ALPa, DGa, ADGa, LGa, ALGa	Przewody odporne na wpływy atmosferyczne	718—745 833—865	Min. Przem. Masz.
2	DS, ADS, LS, LSp, FeDS, FeLS, DG, ADG, DY, Fe-DG	Przewody w izolacji gumowej	746—765 770—774, 776—788	„
3	LG, ALG	Przewody wielodrutowe w izolacji gumowej	789—819	„
4	P, Pa	Przewody płaszczowe	962—991	„
5	SMo, SMz	Sznur mieszkaniowy	1068—1077	„
6	OM	Przewody oponowe mieszkaniowe	1149—1164	„
7	ODz, SDz	Drut i sznur dzwonkowy	1430—1432	nierozdzielane
8	—	Taśmy izolacyjne	7076—7077	nierozdzielane

Zasięg terytorialnych Hurtowni Rejonowych Artykułów Elektrotechnicznych.

1. Hurtownia	w Warszawie	dla	rejonu	województwa	warszawskiego i m. st. Warszawa
2. „	w Łodzi	„	„	„	łódzkiego i m. Łódź
3. „	w Szopienicach	„	„	„	stalinogrodzkiego
4. „	w Krakowie	„	„	„	krakowskiego
5. „	w Gdańsku	„	„	„	gdańskiego i olsztyńskiego
6. „	w Poznaniu	„	„	„	poznańskiego i zielonogórskiego
7. „	w Szczecinie	„	„	„	szczecińskiego i koszalińskiego
8. „	we Wrocławiu	„	„	„	wrocławskiego
9. „	w Kielcach	„	„	„	kieleckiego
10. „	w Bydgoszczy	„	„	„	bydgoskiego
11. „	w Białymstoku	„	„	„	białostockiego
12. „	w Lublinie	„	„	„	lubelskiego
13. „	w Opolu	„	„	„	opolskiego
14. „	w Rzeszowie	„	„	„	rzeszowskiego

Załącznik nr 3 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
Nr 284 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz artykułów, na które zamówienia należy składać w Centralnej Składnicy Kabli i Przewodów w Bytomiu

Lp.	Symbol	Nazwa artykułu	Pozycja cennika Nr 14Z	Rozdzielane przez:
1		Linka antenowa aluminiowa	415	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego
2	DNE	Druty nawojowe miedziane w emalii	438—479	Prezydium Rządu
3	DNJn, DNJ, DNJJ DNJJn, DNE, DN BB	Druty nawojowe miedziane okrągłe w oprzędzie	521—630	Prezydium Rządu
4	DG	Przewód miedziany w izolacji gumowej powyżej 2,5 mm²	766—769 i 775	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego
5	OW	Przewody oponowe warsztatowe	1165—1180	Prezydium Rządu
6	OP	Przewody oponowe przemysłowe do 6 mm²	1181—1184 1193—1196 1205—1203 1217—1220	Prezydium Rządu
7	KGp, KYP, KGo KYo	Przewody kablowe	1245—1289	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego
8	KGao	Przewody kabelkowe odporne na wpływy atmosferyczne	1290—1304	„
9	KGato, GKauo	Przewody kabelkowe uzbrojone	1305—1334	„
10	DYS, LJS	Przewód schematowy jednodrutowy	1414—1423	„
11	SR	Sznur radiowy	1454—1456	„
12		Druty i taśmy oporowe nikielinowe temperatura nominalna 600°C.	5938—5984 i nie objęte cennikiem	„
13		Druty i taśmy oporowe chromonikielinowe temperatura nominalna 1050°C.	5816—5900 6708—7075 i nie objęte cennikiem	„
14		Druty i taśmy oporowe kanthalowe temperatura minimalna 1050°C i 1150°C“	5685—5815 6041—6707 i nie objęte cennikiem	„
15		Druty i taśmy oporowe konstantanowe temperatura minimalna 500°C“	5985—6040 i nie objęte cennikiem	„
16		Druty i taśmy oporowe manganianowe	5901—5937 i nie objęte cennikiem	„

167.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 285 z dnia 1 października 1953 r.

(znak: BI-1B-34-34)

w sprawie trybu zaopatrzenia w odczynniki i chemikalia laboratoryjne.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy następujących grup artykułów chemicznych:

1) odczynników laboratoryjnych, t.j. typowych związków chemicznych, których nomenklatura stopni czystości określona jest w normie C-01060,

chemicznie czysty — ch.cz.

czysty do analizy — cz.d.a.

czysty — cz.

stosowanych powszechnie do celów analitycznych w laboratoriach oraz związków o czystości spektralnej,

2) chemikaliów laboratoryjnych tj. nietypowych związków chemicznych, których nomenklatura czystości nie jest określona w normie C-01060 używanych w instytucjach i zakładach naukowych do prac o charakterze specjalnym,

3) artykułów wsadowych tj. chemikaliów o specjalnie wysokiej normie czystości służących jako surowiec do dalszego przerobu, zwanych w dalszej treści zarządzenia odczynnikami i chemikaliami laboratoryjnymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w odczynniki i chemikalia laboratoryjne, należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr. 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr. 26, poz. 115 i nr. 33 poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. Prezydium Rządu rozdziela azotan srebra. Inne odczynniki i chemikalia laboratoryjne nie są rozdzielane.

§ 5. Zaopatrzenie w odczynniki i chemikalia laboratoryjne należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Chemicznego — Biuro Obrotu Odczynnikami w Gliwicach (Centrala Zbytu).

§ 6. W zakresie planów rozdziałów, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—8, § 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—16 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień

§ 7. Zamówienia należy składać na 30 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 8. 1. Zamówienia należy składać oddzielnie na każdą z następujących grup odczynników i chemikaliów laboratoryjnych:

1) kwasy przemysłowe (kwas siarkowy, kwas solny, kwas azotowy, kwas fosforowy czysty),

2) nieorganiczne odczynniki i chemikalia laboratoryjne,

3) organiczne odczynniki i chemikalia laboratoryjne,

4) artykuły różne (wskaźniki, roztwory mianowane, odważniki analityczne, sączki, bibuły, barwniki mikroskopowe).

2. W zamówieniach należy:

1) asortyment zamawianych odczynników ułożyć alfabetycznie, wg poszczególnych grup (ust. 1).

2) asortyment zamawianych odczynników nieorganicznych ułożyć w kolejności alfabetycznej nazw kationów.

§ 9. 1. W zamówieniach należy wskazać przeznaczenie odczynników i chemikaliów laboratoryjnych.

2. W przypadku, gdy zastosowanie zamówionych odczynników lub chemikaliów laboratoryjnych na cele określone w zamówieniu byłoby gospodarczo nieuzasadnione, centrala zbytu zaoferuje odbiorcy inne odczynniki lub chemikalia laboratoryjne.

3. Odbiorca obowiązany jest wypowiedzieć się odnośnie oferty centrali zbytu w ciągu 14 dni od dnia otrzymania oferty.

4. Postanowienia § 19 ust. 2—5 i § 20 ust. 2—5 stosuje się odpowiednio.

§ 10. Centrala zbytu bądź przesyła zamówienia do właściwych wykonawców, bądź wykonuje je we własnym zakresie jako wykonawca.

§ 11. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 i 2 § 18, § 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 12. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepisy § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 13. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w odczynniki i chemikalia laboratoryjne na rok 1954 i lata następne.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. **E. Szyr**

168.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 286 z dnia 1 października 1953 r.

(znak: BI-1B-34-35)

w sprawie trybu zaopatrzenia w kamienne materiały drogowe.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy kamiennych materiałów drogowych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia, zwanych w dalszej treści zarządzenia materiałami drogowymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w materiały drogowe, należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia i powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33 poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego“ oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Materiały drogowe dzielą się na:
1) rozdzielane przez:
a) Prezydium Rządu,
b) Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego,
2) nierozdzielane.

2. Podział materiałów drogowych na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i nierozdzielane podany jest w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia.

§ 5. 1. Zaopatrzenie w tłuczeń żużlowy wielkopiecowy należy do Przedsiębiorstwa Eksploatacji Żużla Wielkopiecowego i Kotłowego, zaopatrzenie w pozostałe materiały drogowe — do Centralnego Zarządu Kamieniołomów i Klinkierni Drogowych.

2. Postanowienia trybu ogólnego dotyczące central zbytu odnoszą się do jednostek określonych w ust. 1.

§ 6. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—16 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 7. Zamówienia na materiały drogowe należy składać na 35 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 8. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy §§ 17, 18, 19 ust. 2—5 oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 9. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Przepisy końcowe.

§ 10. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w materiały drogowe na rok 1954 i lata następne.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w.z. **E. Szyr**

Załącznik do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 286 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ
kamiennych materiałów drogowych

Lp.	Artykuł	Pozycja wg. wykazu PKPG nr. 29 b	Rozdziela	Jednostka zaopatrująca
1	Kamień łamany	**Branża I** 154—162	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	Centralny Zarząd Kamieniołomów i Klinkierni Drogowych
2	Glinka seledynowa	**Branża XIX** 233	nierozdzielane	"
3	Tłuczeń	234—255	Prezydium Rządu	"
4	Kliniec	256—266	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
5	Grysy	267—293	"	"
6	Mączka bazaltowa	294	nierozdzielane	"
7	Brukowiec	295—304	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
8	Kostka drogowa	305—312	Prezydium Rządu	"
9	Materiały drogowe smołowcowe (grysy)	315	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	"
10	Klinkier drogowy	318		"
	połówki klinkierowe	319	nierozdzielany	
11	gruz klinkierowy	320	nierozdzielane	"
12	Tłuczeń żużlowy wielkopiecowy	323	Prezydium Rządu	Przedsiębiorstwo Eksploatacji Żużla Wielkopiecowego i Kotłowego
13	Krawężniki	315—316	Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego	Centralny Zarząd Kamieniołomów i Klinkierni Drogowych

169.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 287 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-36)

w sprawie trybu zaopatrzenia w artykuły odlewnicze i sanitarne.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy artykułów instalacyjno-sanitarnych, wodociągowo-kanalizacyjnych, centralnego ogrzewania oraz piecowych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia zwanych w dalszej treści, artykułami odlewniczymi.

§ 2. 1. Artykuły odlewnicze dostarczone są w wykonaniu znormalizowanym, a w wyjątkowych przypadkach w wykonaniu specjalnym.

2. Artykułami odlewniczymi w wykonaniu znormalizowanym w rozumieniu zarządzenia są artykuły odlewnicze wymienione w cenniku Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biuro Zbytu Odlewów.

§ 3. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły odlewnicze należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 4. Paragrafy powołane bez bliższego określenia ozna-

czają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego" oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 5. 1. Artykuły odlewnicze dzielą się na:

1) rozdzielane przez:
   a) Prezydium Rządu (grupa I),
   b) Ministerstwo Przemysłu Maszynowego (grupa II),
2) nierozdzielane (grupa III).

2. Podział artykułów odlewniczych na grupy zgodnie z ust. 1, podany jest w wykazie stanowiącym załącznik Nr 1 do zarządzenia.

§ 6. Zaopatrzenie w artykuły odlewnicze należy do Centralnego Zarządu Zbytu Ministerstwa Przemysłu Maszynowego — Biura Zbytu Odlewów zwanego w dalszej treści zarządzenia „centrala zbytu".

§ 7. 1. Centrala zbytu uzgadnia z jednostkami wymienionymi w planie rozdziału i na 35 dni przed początkiem kwartału podaje tym jednostkom do wiadomości specyfikację asortymentową artykułów odlewniczych grupy I, które mają być dostarczone w danym kwartale oraz zakłady produkujące, które wykonają zamówienia.

2. Jednostki, wymienione w planie rozdziału, podają ustaloną specyfikcję asortymentową i wykonawców zamówienia (ust. 1) podległym odbiorcom na 25 dni przed początkiem kwartału.

§ 8. 1. Ministerstwa (centralne urzędy) nie wymienione w planie rozdziału zgłaszają kwartalne zapotrzebowanie na artykuły odlewnicze grupy I dla podległych odbiorców na 90 dni przed początkiem kwartału.

2. Po zgłoszeniu zapotrzebowania stosuje się odpowiednio postanowienia § 7.

§ 9. 1. W ciągu 14 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości przydziału jednostki wymienione w planie rozdziału przesyłają do centrali zbytu rozdzielniki artykułów odlewniczych grupy II na odbiorców w poszczególnych województwach. Jednostki wymienione w planie rozdziału mogą zmienić te rozdzielniki na poszczególne kwartały powiadamiając centralę zbytu na 100 dni przed początkiem kwartału.

2. W przypadku zmiany rozdzielników (ust. 1) centrala zbytu wskazuje na 35 dni przed początkiem kwartału jednostkom wymienionym w planie rozdziału ilości artykułów odlewniczych grupy II, które będą dostarczone z poszczególnych hurtowni. Jednostki wymienione w planie rozdziału wskazują na 25 dni przed początkiem kwartału podległym odbiorcom przypadające na nich ilości artykułów odlewniczych grupy II i wykonawców zamówienia. Kopie tych zawiadomień należy przesłać do właściwych hurtowni (składów).

3. Właściwą jest hurtownia (skład), w której zasięgu terytorialnym położona jest siedziba odbiorcy. Wykazy hurtowni z określeniem ich zasięgu terytorialnego stanowią załączniki Nr 2 i 3 do zarządzenia.

§ 10. Wysokość przydziałów artykułów odlewniczych grupy II dla odbiorców niepodporządkowanych jednostkom wymienionym w planie rozdziału, a objętych w tym planie pozycją „inni odbiorcy", ustala właściwa hurtownia.

§ 11. W zakresie planów rozdziału przydziałów i rozdzielników stosuje się postanowienia §§ 5 — 9 ust. 2 oraz §§ 10 — 16 trybu ogólnego z następującymi zmianami:

1) § 6 ust. 2 trybu ogólnego nie ma zastosowania do artykułów odlewniczych grupy I,

2) § 9 ust. 2 trybu ogólnego stosuje się do rozdzielników, o których mowa w § 9 ust. 1.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 12. 1. Zamówienia należy składać przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa:
1) na artykuły odlewnicze grupy I — na 15 dni,
2) na artykuły odlewnicze grupy II i III na 90 dni.

2. W przypadku określonym w § 9 ust. 2 odbiorcy zgłaszają zmiany zamówienia na 15 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 13. 1. Zamówienia powinny być składane w dwóch egzemplarzach bądź do właściwych zakładów produkujących (§ 7) bądź do właściwych hurtowni — składów (§ 9 ust. 3).

2. Właściwość jednostki, do której należy składać zamówienia określona jest w wykazie stanowiącym załącznik Nr 1 do zarządzenia.

3. Odpisy zamówień na artykuły odlewnicze grupy I należy przesłać Centrali Zbytu.

§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się odpowiednie postanowienia § 17 ust. 2, § 18, § 19 ust. 2—5, § 20 ust. 2—5 oraz § 21—27 z tym, że przez grupy artykułów odlewniczych, o których mowa w § 17 ust. 2 pkt 3 trybu ogólnego, rozumie się grupy określone w wykazie stanowiącym załącznik Nr 4 do zarządzenia.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 15. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 16. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły odlewnicze na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na artykuły odlewnicze grupy II i III na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w.z. **E. Szyr**

Załącznik Nr 2 od zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz Hurtowni C.Z. Zbytu M.P.M., które prowadzą zaopatrzenie w artykuły odlewnicze z wyjątkiem fajansów sanitarnych oraz terenowy zasięg ich działania

Lp	Hurtownie	Terytorialny zasięg
1	Hurtowni w Warszawie	rejon woj. warszawskiego i m. st. Warszawy
2	„ w Toruniu	„ „ bydgoskiego
3	„ w Poznaniu	„ „ poznańskiego i zielonogórskiego
4	„ w Łodzi	„ „ łódzkiego i m. Łodzi
5	„ w Radomiu	„ „ kieleckiego
6	„ w Lublinie	„ „ lubelskiego
7	„ w Białymstoku	„ „ białostockiekiego
8	„ w Gdańsku	„ „ gdańskiego i olsztyńskiego
9	„ w Szczecinie	„ „ szczecińskiego i koszalińskiego
10	„ w Stalinogrodzie	„ „ stalinogrodzkiego i opolskiego
11	„ we Wrocławiu	„ „ wrocławskiego
12	„ w Krakowie	„ „ krakowskiego
13	„ w Rzeszowie	„ „ rzeszowskiego

Załącznik Nr 1 do zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ ARTYKUŁÓW, W KTÓRE ZAOPATRUJE C.Z. ZBYTU M.P.M. — BIURO ZBYTU ODLEWÓW

Lp.	Oznaczenie grupy i nazwa artykułu	Pozycja cennika 2 — Z	Jednostka rozdzielająca	Jednostka, do której należy składać zamówienia
	Grupa I			
1	Kotły centralnego ogrzewania żel.	1708—2748	Prezydium Rządu	Zakłady-dostawcy
2	Kotły centralnego ogrzewania stal.	2749—2750	"	"
3	Grzejniki do centralnego ogrzewania	2751—2777	"	"
4	Kociołki i kotły rantowe	2912—2929	"	"
5	Kotły warzelne	2930 i nie objęte	"	"
6	Rury żel. wodociągowe	1—55, 89—100	"	"
	Grupa II			
7	Rury i kształtki kanalizacyjne	119—279	Min. Przem. Masz.	Hurt. wyszcz. w zał. nr 2
8	Wanny kąpielowe	352—370	"	"
9	Zlewy, zmywaki i zlewozmywaki żel. i fajans.	450—485, 701—712	"	"
10	Umywalki szeregowe	377—412, 414—449	"	"
11	Umywalki „Olimpia"	413	"	"
12	Płuczki klozetowe żel. i fajansowe	507—513, 713—724	"	"
13	Klozety stopowe żeliwne	501—505	"	"
14	Syfony	506 i 514—550	"	"
15	Kratki ściekowe	551—592	"	"
16	Piecyki łazienkowe gazowe i cylindry do pieców kąpielowych	1691—1693 i nie objęte cennikiem	"	"
17	Armatura sieci domowej	755—1104, 1666—1680 1694—1697	"	"
18	Kuchenki gazowe dwupłomienne	2840—2843	"	"
	Grupa III			
19	Kształtki żel. wodociągowe	56—88, 101—118	nierozdzielane	Odl. Żel. w Węgierskiej Górce
20	Inne artykuły kanalizacyjne żeliwne	280—351	"	Hurt. wyszcz. w zał. nr 2
21	Inne umywalki żeliwne	371—376	"	"
22	Miski i lejki ustępowe żeliwne	486—500	"	"
23	Konsole	593—602	"	"
24	Miski i ustępy fajansowe	603—640	"	"
25	Umywalki fajansowe	641—682	"	Hurt. wyszcz. w zał. nr 3
26	Bidety fajansowe	633—636	"	"
27	Pisuary fajansowe	687—700	"	"
28	Fajans sanitarny kolejowy	731—754	"	"
29	Różne artykuły fajansowe sanitarne	725—730, 1698—1707	"	"
30	Łączniki z żeliwa ciągliwego	1105—1658	"	"
31	Boilery	1659—1665	"	Hurt. wyszcz. w zał. nr 2
32	Sedesy drewniane	1681—1682a	"	"
33	Artykuły gumowe instalacyjne	1683—1688	"	"
34	Podstawy do pieców łazienkowych	1689—1690	"	"
35	Piece przenośne	2778—2801	"	"
36	Kuchnie przenośne	2802—2839, 2844—2855	"	"
37	Odlewy piecowe montowane	2856—2860	"	"
38	Odlewy piecowe surowe	2861—2867	"	"
39	Artykuły piecowe blaszane	2863—2910	"	"
40	Odlewy budowlane	2942—2951	"	"
41	Kociołki do wmurowania w trzon kuchenny	2911	"	"

Załącznik Nr 3 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz Hurtowni, które prowadzą zaopatrzenie w fajanse sanitarne oraz terenowy zasięg ich działania

Lp.	Hurtownie C.Z. Zbytu M.P.M.	Terytorialny zasięg działania
1	Hurtownia w Toruniu	rejon woj. bydgoskiego
2	„ w Poznaniu	„ „ poznańskiego
3	„ w Radomiu	„ „ kieleckiego — okręg radomski
4	„ w Lublinie	„ „ lubelskiego
5	„ w Białymstoku	„ „ białostockiego
6	„ w Gdańsku	„ „ gdańskiego
7	„ w Szczecinie	„ „ szczecińskiego i koszalińskiego
8	„ we Wrocławiu	„ „ wrocławskiego
9	„ w Stalinogrodzie	„ „ stalinogrodzkiego
10	„ w Rzeszowie	„ „ rzeszowskiego
11	„ w Łodzi	„ „ łódzkiego i m. Łódź
Hurtownie Centrali Handlowej Materiałów Budowlanych		
12	Hurtownia w Krakowie	rejon woj. krakowskiego
13	„ w Opolu	„ „ opolskiego
14	„ w Ziel. Górze	„ „ zielonogórskiego
15	„ w Kielcach	„ „ kieleckiego z wyjątkiem okręgu radomskiego
16	„ w Warszawie	„ „ warszawskiego i m. st. Warszawy
17	„ w Olsztynie	„ „ olsztyńskiego

Załącznik Nr 4 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 287 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz grup artykułów zaopatrzenia, na które należy składać oddzielne zamówienia.

1. Rury wodociągowe
2. Kształtki wodociągowe
3. Rury i kształtki kanalizacyjne
4. Inne artykuły kanalizacyjne
5. Łączniki z żeliwa ciągliwego
6. Armatura sieci domowej
7. Sanitaria żeliwne
8. Sanitaria fajansowe
9. Artykuły instalacyjno-pomocnicze
10. Artykuły piecowe
11. Kotły warzelne
12. Kotły rantowe
13. Kotły centralnego ogrzewania
14. Grzejniki centralnego ogrzewania
15. Rury żebrowe

170.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 288 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-21)

w sprawie trybu zaopatrzenia w druty, wyroby z drutów i czarne narzędzia.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. 1. Zarządzenie dotyczy drutów, wyrobów z drutu i czarnych narzędzi wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia w wykonaniu znormalizowanym lub specjalnym, zwanym w dalszej treści zarządzenia artykułami metalowymi.

2. Przez artykuły metalowe w wykonaniu znormalizowanym rozumie się artykuły metalowe wykonane zgodnie z normami państwowymi, resortowymi lub zakładowymi.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w artykuły metalowe należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz wskazane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego" oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. 1. Artykuły metalowe dzielą się na:
1) rozdzielane przez:
   a) Prezydium Rządu,
   b) Ministra Hutnictwa,
   c) Centralny Zarząd Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Gwoździ, Drutów i Czarnych Narzędzi,
2) nierozdzielane.

2. Podział artykułów metalowych na rozdzielane zgodnie z ust. 1 pkt 1 i nierozdzielane podane jest w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 5. Zaopatrzenie w artykuły metalowe należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Gwoździ, Drutów i Czarnych Narzędzi (centrala zbytu).

§ 6. 1. W terminie 24 dni od dnia otrzymania zawiadomienia o wysokości przydziału jednostki, które otrzymały zawiadomienie, rozdzielają artykuły metalowe na podległych im odbiorców i przesyłają rozdzielniki do wiadomości centrali zbytu.

2. W odniesieniu do artykułów metalowych wymienionych w poz. 21—37, 77—90, 97—103, 109, 111, 112, 114—117 i 120 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia jednostki, które otrzymały zawiadomienie o wysokości przydziału, sporządzają rozdzielniki określone w ust. 1 z podziałem na województwa i przesyłają te rozdzielniki również do wiadomości właściwych składów żelaza. Wykaz składów żelaza ze wskazaniem właściwości terytorialnej stanowi załącznik nr 2 do zarządzenia.

3. Postanowienie ust. 2 nie odnosi się do artykułów metalowych przeznaczonych dla jednostek określonych w § 10 ust. 2.

§ 7. Jednostki dysponujące przydziałem mogą w ramach otrzymanego przydziału pozostawić do swej dyspozycji rezerwę artykułów metalowych wymienionych w poz. 1—20, 38—76, 91—96, 104—108, 110, 113, 118 i 119 wykazu stanowiącego załącznik nr 1 do zarządzenia — w wysokości 5% przydziału tych artykułów. Rezerwa ta powinna być rozdysponowana w takim terminie, aby korzystający z niej odbiorcy mogli złożyć zamówienia najpóźniej na IV kwartał w obowiązującym terminie.

§ 8. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—8, § 9 ust. 2 i §§ 10—15 trybu ogólnego.

§ 9. Przepisy §§ 6—8 nie mają zastosowania do artykułów metalowych nierozdzielanych.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 10. 1. Zamówienia należy składać w 3 egzemplarzach w terminach i w jednostkach wskazanych w wykazie stanowiącym załącznik nr 1 do zarządzenia.

2. Postanowienia ust. 1 odnośnie miejsca składania zamówienia nie mają zastosowania do:
1) jednostek podległych Ministrom: Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego,
2) Powszechnej Organizacji „Służba Polsce",
3) central handlu zagranicznego,

4) składów żelaza wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik nr 2 do zarządzenia,
5) jednostek rozprowadzających artykuły metalowe na cele rynkowe, wyznaczonych przez Ministra Handlu Wewnętrznego,
6) jednostek składających zamówienia w ramach przydziałów dodatkowych.

Jednostki te składają zamówienia wyłącznie w centrali zbytu.

§ 11. 1. Należy składać oddzielnie zamówienia na każdą z następujących grup artykułów metalowych:

1) liny,
2) druty stalowe i specjalne,
3) łańcuchy „Galla",
4) łańcuchy zgrzewane (techniczne)
5) siatki techniczne,
6) pozostałe artykuły metalowe,

jeśli chodzi o zamówienia składane w centrali zbytu.

2. Należy składać zamówienia na każdą z następujących grup artykułów metalowych:

1) gwoździe,
2) druty i wyroby z drutu,
3) czarne narzędzia,

jeśli chodzi o zamówienia składane w składach żelaza.

§ 12. 1. Właściwym jest skład, w którego rejonie położona jest siedziba odbiorcy. Wykaz składów z określeniem ich zasięgu terytorialnego stanowi załącznik nr 2 do zarządzenia.

2. Składy żelaza, które otrzymały zamówienia od odbiorców, wykonują je jako wykonawcy zamówień bądź też przesyłają do wykonania do właściwych zakładów produkcyjnych w zależności od wielkości zamówienia.

§ 13. W razie niemożności wykonania zamówienia na artykuły metalowe nie odpowiadające obowiązującym normom, centrala zbytu lub wykonawca zamówienia ma obowiązek zaoferowania artykułów metalowych w innych asortymentach.

§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się przepisy § 17 ust. 2 pkt 1 i 2, § 18, § 19 ust. 2—5, oraz §§ 20—27 trybu ogólnego.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 15. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 16. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w artykuły metalowe na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w.z. **E. Szyr**

Załącznik nr 1 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 288 z dnia 1 października 1953 r.

Wykaz grup artykułów metalowych rozprowadzanych przez Centralny Zarząd Zbytu Stali — Biuro Zbytu Gwoździ, Drutów i Czarnych Narzędzi w Bytomiu.

L.p.	Nazwa artykułu	Poz. wykazu PKPG nr 29d	Branża	Oznaczenie pozycji wg wykazu PKPG nr 29 b	Jednostka rozdzielająca	Miejsce składania zamówień	Termin składania zamówień przed początkiem kwartału w którym ma nastąpić dostawa
1	2	3	4	5	6	7	8
	Grupa I.						
1	Liny wydobywcze okrągłe z drutu od 1,0—1,89 mm	9	IV	57	Prezydium Rządu	Centrala Zbytu	90 dni
2	z drutu 1,9 — wzwyż	9	IV	58	,,	,,	,,
3	Liny wydobywcze trójkątne z drutu od 1,0—1,89 mm	10	IV	59	,,	,,	,,
4	z drutu 1,9 — wzwyż	10	IV	60	,,	,,	,,
5	Liny płaskie z drutu 1,0 — 1,89 mm	11	IV	61	,,	,,	,,
6	z drutu 1,9 — wzwyż	11	IV	62	,,	,,	,,
7	Liny naftowe z drutu 0,41 — 0,99 mm	12	IV	63	,,	,,	,,
8	z drutu 1,0 — wzwyż	12	IV	64	,,	,,	,,
9	Liny ,,Herkules''	13	IV	65	,,	,,	,,
10	Liny i linki różne z drutu 0,2 — 0,4 mm	15	IV	66	,,	,,	,,
11	z drutu 0,41 — 0,99 mm	16	IV	67	,,	,,	,,
12	z drutu 1,0 — 1,89 mm	17	IV	68	,,	,,	,,
13	z drutu 1,9 — wzwyż	18	IV	69	,,	,,	,,
14	Liny odgromowe	19	IV	—	,,	,,	,,
15	Liny energetyczne	20	IV	—	,,	,,	,,
16	Liny nośne	21	IV	—	,,	,,	,,
17	Łańcuchy systemu ,,Galla''	32	IV	—	,,	,,	,,
18	a) rolkowe	33	IV	—	,,	,,	,,
19	b) sworzniowe	34	IV	—	,,	,,	,,
20	c) transmisyjne	35	IV	—	,,	,,	,,
	Grupa II.						
	Druty żelazne gołe						
21	od 0,2 — 0,48 mm	1	IV	1	Min. Hutn.	Składy Żelaza	45 dni
22	od 0,5 — 0,65 ,,	1	IV	2	,,	,,	,,
23	od 0,7 — 1,3 ,,	1	IV	3	,,	,,	,,
24	od 1,4 — 1,95 ,,	1	IV	4	,,	,,	,,
25	od 2,0 — 4,0 ,,	1	IV	5	,,	,,	,,
26	od 4,2 — 7,0 ,,	1	IV	6	,,	,,	,,

1	2	3	4	5	6	7	8
	Druty żelazne ocynkowane						
27	od 0,2 — 0,48 mm	2	IV	7	Min. Hutn.	Składy żelaza	45 dni
28	od 0,5 — 0,65 ,,	2	IV	8	,,	,,	,,
29	od 0,7 — 1,3 ,,	2	IV	9	,,	,,	,,
30	od 1,4 — 1,95 ,,	2	IV	10	,,	,,	,,
31	od 2,0 — 4,0 ,,	2	IV	11	,,	,,	,,
32	od 4,2 — 6,0 ,,	2	IV	12	,,	,,	,,
	Druty żel. pomiedziowane						
33	od 0,5 — 0,65 mm	3	IV	14	,,	,,	,,
34	od 0,7 — 1,3 ,,	3	IV	15	,,	,,	,,
35	od 1,4 — 1,95 ,,	3	IV	16	,,	,,	,,
36	od 2,0 — 4,0 ,,	3	IV	17	,,	,,	,,
37	Druty żel. introlig.	4	IV	20	,,	,,	,,
	Druty teletechniczne ocyn.						
38	wiązałkowe	5	IV	25	,,	Centrala Zbytu	,,
39	przewodowe	5	IV	26	,,	,,	,,
	Druty stalowe gołe						
40	od 0,2 — 0,48 mm	6	IV	27	,,	,,	,,
41	od 0,5 — 0,65 ,,	6	IV	28	,,	,,	,,
42	od 0,7 — 1,3 ,,	6	IV	29	,,	,,	,,
43	od 1,4 — 1,95 ,,	6	IV	30	,,	,,	,,
44	od 2,0 — 4,0 ,,	6	IV	31	,,	,,	,,
45	od 4,2 — 7,0 ,,	6	IV	32	,,	,,	,,
46	od 7,1 — 8,0 (maks. wytrz. do 140)	6	IV	33	,,	,,	,,
	Druty stalowe ocynkowane						
47	od 0,2 — 0,48 mm	7	IV	36	,,	,,	,,
48	od 0,5 — 0,65 ,,	7	IV	37	,,	,,	,,
49	od 0,7 — 1,3 ,,	7	IV	38	,,	,,	,,
50	od 1,4 — 1,95 ,,	7	IV	39	,,	,,	,,
51	od 2,0 — 4,0 ,,	7	IV	40	,,	,,	,,
52	od 4,2 — 7,0 ,,	7	IV	41	,,	,,	,,
	Druty stalowe specjalne						
53	gremplowe	8	IV	43	,,	,,	90 dni
54	nicielnicowe	8	IV	44	,,	,,	,,
55	agrafkowe	8	IV	45	,,	,,	,,
56	na igły czesankowe i dziewiarskie	8	IV	46	,,	,,	,,
57	na biegacze	8	IV	47	,,	,,	,,
58	bandażowe	8	IV	48	,,	,,	,,
59	sztyftowe	8	IV	49	,,	,,	,,
60	sprężynowe do 1,3 i pow. 1,3 mm	8	IV	50	,,	,,	,,
61	szczotkowe	8	IV	51	,,	,,	,,
62	ocynowane 0,25 mm	8	IV	52	,,	,,	,,
63	szprychowe	8	IV	53	,,	,,	,,
64	do opon	8	IV	54	,,	,,	,,
65	do robót ręcznych		IV	—	Centrala Zbytu	,,	,,
66	na igły szewskie		IV	—	,,	,,	,,
67	na igły gramofonowe		IV	—	,,	,,	,,
68	płaskie		IV	—	,,	,,	,,
69	w prętach		IV	—	,,	,,	,,
70	śrubkowe		IV	—	,,	,,	,,
71	„nilos"		IV	—	,,	,,	,,
72	siatki ślimakowe techn. oczko od 10—20 mm	23	IV	71	Min. Hutn.	,,	,,
73	Siatki tkane do 0,5 ,,	25	IV	75	,,	,,	,,
	do 1,0 ,,	25	IV	75	,,	,,	,,
	pow. 1,0 ,,	25	IV	75	,,	,,	,,
74	Siatki tkane kolorowe	26	IV	76	,,	,,	,,
75	Siatki podsadkowe	24	IV	72	,,	,,	,,
76	Drut kolczasty	27	IV	79	,,	,,	,,
	Gwoździe bud. okrągłe						
77	1,0 — 1,3 mm	28	IV	80	,,	Składy Żelaza	45 dni
78	1,4 — 1,8 ,,	28	IV	81	,,	,,	,,
79	2,0 — 2,8 ,,	28	IV	82	,,	,,	,,
80	3,0 — 4,0 ,,	28	IV	83	,,	,,	,,
81	4,2 — 5,5 ,,	28	IV	84	,,	,,	,,
82	pow. 6,0 ,,	28	IV	85	,,	,,	,,
83	Siatki ślim. ogrodz. oczko pow. 20 mm	22	IV	70	,,	,,	,,
	Łańcuchy gospodarcze						
84	o ⌀ drutu 2,0 — 3,5 cm	29	IV	106	,,	,,	,,

1	2	3	4	5	6	7	8
85	o ∅ drutu 4,0 — 6,0 cm	29	IV	107	Min. Hutn.	Składy Żelaza	45 dni
86	,, ,, 6,5 — 10,0 ,,	29	IV	108	,,	,,	,,
	Łańcuchy węzłowe pat. ,,Victor''						
87	o ∅ drutu 1,2—2,2 cm	531	IV	109	Centrala Zbytu	,,	,,
88	,, ,, 2,5—3,1 ,,	531	IV	110	,,	,,	,,
89	,, ,, 3,8—7,0 ,,	531	IV	111	,,	,,	,,
90	Łańcuchy studzienne	531	IV	113	,,	,,	,,
	Łańcuchy techniczne						
91	4,0 — 6,0 cm	30	IV	115	Min. Hutn.	Centrala Zbytu	90 dni
92	6,5 — 9,0 ,,	30	IV	116	,,	,,	,,
93	9,5 — 13,0 ,,	30	IV	117	,,	,,	,,
94	pow. 13,0	30	IV	118	,,	,,	,,
95	Łańcuchy ,,Pancer''	—	IV	—	,,	,,	,,
96	Łańcuchy przeciwślizgowe	31	IV	119	,,	,,	,,
	Młoty i młotki						
97	o wadze do 2 kg.	7	VI	178	,,	Składy Żelaza	,,
98	,, pow. 2 kg.	7	VI	179	,,	,,	,,
99	młotki murarskie	2	VI	178	,,	,,	,,
100	Łopaty w tym: nieckowe	8	VI	189	,,	,,	,,
101	szpadle	9	VI	190	,,	,,	,,
102	Kilofy, oskardy, podbijaki	10	VI	191	,,	,,	,,
103	Łomy, drągi i wyciągacze	11	VI	192	,,	,,	,,
	Grupa III						
104	Druty do zapalników ,,Erg''—0.6 mm ocynkowane		IV	—	Centrala Zbytu	Centrala Zbytu	45 dni
105	Druty do strunobetonu niepokryte	—	IV	35	,,	,,	,,
106	Druty pędniowe	—	IV	42	,,	,,	,,
107	Siatki do trampowni szkła	—	IV	73	,,	,,	90 dni
108	Siatki zbrojeniowe	—	IV	77	,,	,,	,,
	Gwoździe fasonowe						
109	Gwoździe obcasowe	—	IV	99	,,	Skł. Żelaza	45 dni
110	Gwoździe ochronne	—	IV	98	,,	Centrala Zbytu	,,
111	Gwoździe fornierskie	—	IV	88	,,	Skł. Żelaza	,,
112	Teksy maszynowe	—	IV	105	,,	,,	,,
113	Sprężyny meblowe	—	IV	121	,,	Centrala Zbytu	,,
114	Przecinaki	—	VI	181	,,	Skł. Żelaza	,,
115	Przebijaki	—	VI	182	,,	,,	,,
116	Punktaki	—	VI	183	,,	,,	,,
117	Narzędzia specj. dla górnictwa	—	VI	180	,,	,,	,,
118	Kosy	—	VI	184	,,	Centrala Zbytu	,,
119	Sierpy	—	VI	185	,,	,,	,,
120	Blaszki ochronne	—	VI	195	,,	Skł. Żelaza	,,
	Grupa IV						
121	Druty profilowe	—	IV	21	nierozdzielane	Centrala Zbytu	,,
122	Drut szklarski 0,7 — 1,3 pomiedziowane	—	IV	19	,,	Skł. Żelaza	,,
123	Siatki do dializerów	—	IV	74	,,	Centrala Zbytu	90 dni
124	Siatki techn. krepow.	—	IV	78	,,	,,	,,
	Gwoździe fasonowe						
125	papowe	—	IV	86	,,	Skł. Żelaza	45 dni
126	tapicerskie	—	IV	87	,,	,,	,,
127	sufitowe	—	IV	89	,,	,,	,,
128	szklarskie	—	IV	90	,,	,,	,,
129	pasowe	—	IV	91	,,	,,	,,
130	bednarskie (dyble)	—	IV	92	,,	,,	,,
131	do beczek (haczyki)	—	IV	93	,,	,,	,,
132	stolarskie	—	IV	94	,,	,,	,,
133	zawiasowe	—	IV	95	,,	,,	,,
134	narożnikowo-nacinane	—	IV	96	,,	,,	,,
135	podeszwowe	—	IV	97	,,	,,	,,
136	mysie ząbki i do blaszek	—	IV	100	,,	,,	,,
137	klamerki do pantofli	—	IV	101	,,	,,	,,
138	podkówczaki	—	IV	102	,,	,,	
139	skobelki	—	IV	103	,,	,,	
140	cechówki (dla kolei)	—	IV	104	,,	,,	,,
141	teksy (tępe i ostre)	—	IV	105	,,	,,	,,
142	łańcuszki do materacy	—	IV	112	,,	,,	,,
143	wędzidła	—	IV	114	,,	,,	,,
144	szczotki druciane	—	IV	122	,,	,,	,,

1	2	3	4	5	6	7	8
145	podpórki do radiatorów	—	IV	123	nierozdzielane	Skł. Żelaza	45 dni
146	szczecina szewska	—	IV	124	,,	,,	,,
147	podkówki do obuwia	—	VI	194	,,	,,	,,
148	transportery	—	IV	—	,,	,,	,,
149	„Rabitza" (siatka)	—	IV	—	,,	Centrala Zbytu	90 dni
150	Siatki dymnicowe	—	IV	—	,,	,,	,,
151	Gradowina	—	IV	—	,,	,,	45 dni
152	Widły	—	VI	186	,,	Skł. Żelaza	,,
153	Grabie	—	VI	187	,,	,,	,,
154	Motyki i dziabki	—	VI	188	,,	,,	,,
155	Siekiery, topory, ciosaki	—	VI	193	,,	,,	,,
156	Kosze druciane	—	IV	—	,,	,,	,,

Załącznik nr 2 od zarządzenia
Przewodniczącego PKPG
nr 288 z dnia 1 października 1953 r.

WYKAZ

składów żelaza prowadzących sprzedaż drutów, wyrobów z drutu i czarnych narzędzi wraz z ich zasięgiem działania.

L. p.	Składy Hurtowe	Terytorialny zasięg działania
1	Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych Warszawa, ul. Kolejowa 15/17	miasto stoł. Warszawa woj. warszawskie
2	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Toruń, ul. 22 lipca 33/35	woj. bydgoskie
3	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Poznań ul. Spichrzowa 34	woj. poznańskie i zielonogórskie
4	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Łódź ul. Piotrkowska 102	woj. łódzkie i m. Łódź
5	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Radom, ul. Limanowskiego 33	woj. kieleckie
6	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyr. Żelaznych Lublin, ul. Startowa 10	woj. lubelskie
7	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyr. Żelaznych Białystok ul. Surażka 31/49	woj. białostockie
8	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Gdańsk-Wrzeszcz ul. Grunwaldzka 229/237	woj. olsztyńskie i gdańskie
9	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Szczecin ul. Wandy Zieleńczyk 41	woj. szczecińskie i koszalińskie
10	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyr. Żelaznych Wrocław, Grabiszyńska 153	woj. wrocławskie
11	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Częstochowa ul. Równoległa 51/53	z województwa stalinogrodzkiego powiaty: częstochowski, lubliniecki i zawierciański
12	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Wyrobów Żelaznych Gliwice, ul. Stalina 28	woj. opolskie i woj. stalinogrodzkie z wyjątkiem powiatu: częstochowskiego, lublinieckiego i zawierciańskiego
13	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Kraków, ul. Kopernika 6	woj. krakowskie
14	Skład i Rejonowe Biuro Sprzedaży Żelaza i Wyrobów Żelaznych Rzeszów Dzielnica Staroniwa. —	woj. rzeszowskie

171.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 289 z dnia 1 października 1953 r.
(znak: BI-1B-34-37)

w sprawie trybu zaopatrzenia w wyroby kute nieobrobione.

Na podstawie art. 1 i art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1 — Postanowienia wstępne.

§ 1. Zarządzenie dotyczy wyrobów kutych nieobrobionych wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do zarządzenia.

§ 2. Przy zaopatrzeniu jednostek państwowych i spółdzielczych w wyroby kute należy stosować przepisy niniejszego zarządzenia oraz powołane przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG nr 26, poz. 115 i nr 33, poz. 144).

§ 3. Paragrafy powołane bez bliższego określenia oznaczają paragrafy niniejszego zarządzenia, a paragrafy powołane z dodatkiem „trybu ogólnego" oznaczają paragrafy zarządzenia wymienionego w § 2.

Rozdział 2 — Plany rozdziału, przydziały i rozdzielniki.

§ 4. Wyroby kute rozdziela Ministerstwo Hutnictwa.

§ 5. Zaopatrzenie w wyroby kute należy do Centralnego Zarządu Zbytu Stali Ministerstwa Hutnictwa, Biura Zbytu Odkuwek i Odlewów, zwanego w dalszej treści zarządzenia „centralą zbytu".

§ 6. Centrala Zbytu zawiadamia ministerstwa (centralne urzędy) nie wymienione w planie rozdziału a objęte w tym planie pozycją „różni odbiorcy" o wysokości przydziału w ciągu 14 dni od dnia ustalenia tych przydziałów.

§ 7. W zawiadomieniach o wysokości przydziału wynikającego z planu rozdziału lub ustalonego zgodnie z § 6, centrala zbytu wskazuje jednostki, do których należy składać zamówienia.

§ 8. 1. W ciągu 45 dni od dnia ustalenia przydziału wy-

nikającego z planu rozdziału lub ustalonego zgodnie z § 6 centrala zbytu wydaje ministerstwom (centralnym zarządom) nadzorującym odbiorców asygnaty stanowiące podstawę realizacji przydziału.

2. Asygnaty ważne są na określony kwartał.

§ 9. W zakresie planów rozdziału, przydziałów i rozdzielników stosuje się przepisy §§ 5—8, § 9 ust. 1 i 2 oraz §§ 10—15 trybu ogólnego.

Rozdział 3 — Składanie i realizacja zamówień.

§ 10. Zamówienia należy składać do jednostek wskazanych w zawiadomieniach w wysokości przydziałów.

§ 11. 1. Zamówienia należy składać przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa, a mianowicie:

1) zamówienia kierowane do centrali zbytu i zakładów produkcyjnych — na 75 dni,
2) zamówienia kierowane do innych wykonawców (składów) — na 90 dni.

2. Przepis ust. 1 pkt 1 nie dotyczy zamówień na odkuwki matrycowane, które należy składać na 120 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa.

§ 12. 1. Zamówienia kierowane do centrali zbytu i do składów (§ 11 ust. 1 pkt 2) należy składać w 3 egzemplarzach, a zamówienie kierowane do zakładów produkcyjnych w 2 egzemplarzach.

2. Do zamówień powinny być dołączone asygnaty (§ 8).

§ 13. Wykonawca zamówienia potwierdza odbiorcy przyjęcie do wykonania zamówienia:

1) na wyroby kute objęte cennikiem w ciągu 30 dni od dnia otrzymania zamówienia,
2) na wyroby kute nie objęte cennikiem w ciągu 42 dni od dnia otrzymania zamówienia.

§ 14. W zakresie składania i realizacji zamówień stosuje się odpowiednie postanowienia w § 17 ust. 2, § 18, § 19 ust. 2—5, § 20 ust. 2—5, § 21, § 23 ust. 1 oraz §§ 24—27 trybu ogólnego z tym, że postanowienia § 20 ust. 2 trybu ogólnego stosuje się ze zmianą wynikającą z § 13.

Rozdział 4 — Sprawozdawczość.

§ 15. W zakresie sprawozdawczości stosuje się przepis § 28 trybu ogólnego.

Rozdział 5 — Postanowienia końcowe.

§ 16. Zarządzenie nie dotyczy wyrobów kutych produkowanych przez zakłady podległe Ministrom: Przemysłu Maszynowego, Kolei, Górnictwa, Przemysłu Drobnego i Rzemiosła na potrzeby jednostek tego samego resortu. Do odkuwek tych nie mają zastosowania również przepisy trybu ogólnego.

§ 17. 1. Zarządzenie odnosi się do zaopatrzenia w odkuwki na rok 1954 i lata następne.

2. Do zamówień na pierwszy kwartał 1954 r. stosuje się przepis § 19 ust. 1 trybu ogólnego. Niezłożenie zamówienia w terminie powoduje skutki określone w § 19 ust. 3 trybu ogólnego.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w.z. **E. Szyr**

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG Nr 289 z dnia 1 października 1953 r.

SPIS ASORTYMENTÓW WYROBÓW KUTYCH

Symbol grupy *)	Nazwa grupy
	Kęsy kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie powyżej 120 mm)
901	ze stali klasy 0
902	„ „ „ 1
903	„ „ „ 2 — 4
904	ze stali klasy 5 — 6
905	„ „ „ 7 — 9
	Kęsy kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 120 mm i poniżej)
906	ze stali klasy 0
907	„ „ „ 1
908	„ „ „ 2 — 4
909	„ „ „ 5 — 6
910	„ „ „ 7 — 9
	Platyny kute
911	ze stali klasy 0
912	„ „ „ 1
913	„ „ „ 2 — 4
914	„ „ „ 5 — 6
915	„ „ „ 7 — 9
	Pręty kute ciężkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie powyżej 160 mm)
916	ze stali klasy 0
917	„ „ „ 1
918	„ „ „ 2 — 4
919	„ „ „ 5 — 6
920	„ „ „ 7 — 9
	Pręty kute lekkie (okrągłe, kwadratowe i płaskie 160 mm i poniżej)
921	ze stali klasy 0
922	„ „ „ 1
923	„ „ „ 2 — 4
924	„ „ „ 5 — 6
925	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze powyżej 15 ton/szt.
926	ze stali klasy 0
927	„ „ „ 1
928	„ „ „ 2 — 4
929	„ „ „ 5 — 6
930	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 5 — 15 t/szt.
931	ze stali klasy 0
932	„ „ „ 1
933	„ „ „ 2 — 4
934	„ „ „ 5 — 6
935	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,5 — 5 t/szt.
936	ze stali klasy 0
937	„ „ „ 1
938	„ „ „ 2 — 4
939	„ „ „ 5 — 6
940	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze 0,1 — 0,5 t/szt.
941	ze stali klasy 0
942	„ „ „ 1
943	„ „ „ 2 — 4
944	„ „ „ 5 — 6
945	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki swobodnie kute o ciężarze poniżej 100 kg/szt.
946	ze stali klasy 0
947	„ „ „ 1
948	„ „ „ 2 — 4
949	„ „ „ 5 — 6
950	„ „ „ 7 — 9
951	Kotwice okrętowe
	Odkuwki matrycowane o ciężarze do 1 kg/szt.
952	ze stali klasy 0
953	„ „ „ 1
954	„ „ „ 2 — 4
955	„ „ „ 5 — 6
956	„ „ „ 7 — 9

*) Symbol grupy według katalogu CZ Zbytu Stali.

Symbol grupy	Nazwa grupy
	Odkuwki matrycowane o ciężarze od 1 — 3 kg/szt.
957	ze stali klasy 0
958	„ „ „ 1
959	„ „ „ 2 — 4
960	„ „ „ 5 — 6
961	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki matrycowane o ciężarze od 3 — 10 kg/szt.
962	ze stali klasy 0
963	„ „ „ 1
964	„ „ „ 2 — 4
965	„ „ „ 5 — 6
966	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki matrycowane o ciężarze od 10 — 25 kg/szt.
967	ze stali klasy 0
968	„ „ „ 1
969	„ „ „ 2 — 4
970	„ „ „ 5 — 6
971	„ „ „ 7 — 9
	Odkuwki matrycowane o ciężarze powyżej 25 kg/szt.
972	ze stali klasy 0
973	„ „ „ 1
974	„ „ „ 2 — 4
975	„ „ „ 5 — 6
976	„ „ „ 7 — 9
977	Kule o ∅ powyżej 60 mm
978	Kule o ∅ 60 mm i poniżej
979	Cylpepsy
980	Iglice do pojazdów kolej. (nieobrobione mechan.)
981	Wyroby kuzienne z blachy
982	Osie parowozowe normalnotorowe
983	Osie wagonowe i tendrowe, normalnotorowe
984	Osie wąskotorowe i tramwajowe
985	Koła bose — kuto-walcowane
986	Obręcze parowozowe, normalnotorowe (nieulepszone, niehartowane)
987	Obręcze parowozowe normalnotorowe (ulepszone, hartowane)
988	Obręcze wagonowe normalnotorowe i parowozowe, wąskotorowe nieulepszone (niehartowane)
989	Obręcze wagonowe normalnotorowe i parowozowe wąskotorowe ulepszone (hartowane)
990	Obręcze tramwajowe i wąskotorowe
991	Pierścienie kuto-walcowane do rur turbinowych i inne

172.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

nr 299 z dnia 20 października 1953 r.

(znak: KL8A-07-9)

w sprawie zabezpieczenia przewozu ładunków w żegludze śródlądowej.

W celu zabezpieczenia przewozu ładunków, planowanych do przewozu żeglugą śródlądową i pogłębienia współpracy pomiędzy transportem wodnym śródlądowym a transportem kolejowym, w ramach wykonania planów gospodarczych, zarządza się w porozumieniu z Ministrem Kolei i Ministrem Żeglugi, co następuje:

§ 1. 1. Dla zapewnienia pełnego wykorzystania taboru żeglugi śródlądowej, kolej zobowiązana jest dostarczyć dla przewozu ładunków przewidzianych do transportu łamanego kolejowo-wodnego pełną ilość zapotrzebowanych wagonów pod względem rodzaju i tonażu przewidzianych w zatwierdzonym planie kwartalno-miesięcznym. W tym celu:

1) Ministrowie którym podlegają przedsiębiorstwa korzystające z usług żeglugi śródlądowej, wydadzą zarządzenia, aby w składanych stacjom kolejowym, planach pięciodniowych wyodrębniono zapotrzebowane wagony kolejowe do transportu łamanego kolejowo-wodnego,
2) Minister Żeglugi wyda zarządzenie jednostkom żeglugi śródlądowej, aby na odpowiednich stacjach kolejowych, na których będą ładunki przeładowywane z żeglugi śródlądowej na transport kolejowy, były składane plany pięciodniowe z zaznaczeniem, że chodzi o transport łamany wodno-kolejowy,
3) Minister Kolei wyda zarządzenie jednostkom PKP, aby wagony kolejowe w transporcie łamanym kolejowo-wodnym i wodno-kolejowym, były podstawiane zgodnie z założonymi planami pięciodniowymi w ramach zatwierdzonych planów kwartalno-miesięcznych bez jakichkolwiek ograniczeń,
4) Minister Kolei w razie korzystniejszych warunków hydrologicznych i wcześniejszego rozpoczęcia nawigacji w żegludze śródlądowej uwzględni zapotrzebowanie na dodatkowy limit wagonów w transporcie łamanym kolejowo-wodnym i wodno-kolejowym, zgodnie z art. 23 ust. 1 dekretu z dnia 24.XII.1952 r. o przewozie przesyłek i osób kolejami (Dz. Ust. z 1953 r. Nr 4, poz. 7).

2. Zapotrzebowania wagonów kolejowych o których mowa w ust. 1 pkt 1 i 2 powinny mieścić się w ramach zatwierdzonych planów kwartalno-miesięcznych.

§ 2. Dla zabezpieczenia przewozu ładunków planowanych do przewozu żeglugą śródlądową kolej obowiązana jest podstawić wagony kolejowe pod te ładunki, których żegluga śródlądowa nie może przewieźć ze względu na złe warunki nawigacyjne.

W tym celu:

1) Ministrowie, którym podlegają przedsiębiorstwa korzystające z usług żeglugi śródlądowej, wydadzą zarządzenie, aby w przypadku niemożności wykonania planowanych przewozów przez żeglugę śródlądową — nie przyjęte do przewozu ładunki nadawcy zgłosili do kolejowego planu pięciodniowego, z załączeniem odpowiedniego zaświadczenia żeglugi śródlądowej (pkt 2), Ilość żądanych wagonów nie może przekroczyć zdolności przeładunkowej i technicznej stacji obsługującej i bocznic portowych,
2) Minister Żeglugi wyda zarządzenie, aby przedsiębiorstwa żeglugi śródlądowej: „Żegluga na Odrze" i „Żegluga na Wiśle", w przypadku niemożności przewiezienia ładunków umieszczonych w planie rocznym lub operatywnym kwartalno-miesięcznym z powodu złych warunków nawigacyjnych, zawiadomiły o tym nadawców ładunków w terminie 15 dni przed planowanym przewozem, wydając zaświadczenie na formularzu stanowiącym załącznik do zarządzenia,
3) Minister Kolei wyda zarządzenie, aby zapotrzebowanie na wagony kolejowe, umieszczone w planie pięciodniowym wraz z załączonym zaświadczeniem (pkt 2) było pokryte w całości i w pierwszej kolejności w ramach przyznanych każdorazowo dodatkowych limitów.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. **E. Szyr**

w porozumieniu:

MINISTER KOLEI **R. Strzelecki**

MINISTER ŻEGLUGI w z. **St. Bukowski**

Załącznik do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 299 z dnia 20 października 1953 r.

CENTRALNY ZARZĄD ŻEGLUGI ŚRÓDLĄDOWEJ

Żegluga Śródlądowa na Odrze — Wiśle *)

Do
podl. Ministerstwu . . . .

Zaświadczenie Nr . . . . .

Żegluga Śródlądowa na Odrze — Wiśle *) zaświadcza, że ładunek
1) . . . . . w ilości . . . . ton w relacji . . . .
2) . . . . . „ . . . . „ „ . . . .
3) . . . . . „ . . . . „ „ . . . .
umieszczony w planie rocznym (operatywnym) nie może być przewieziony z przyczyn nawigacyjnych niezależnych od żeglugi śródlądowej. Ładunki te należy włączyć do planu przewozów kolejowych.
. . . . . . dnia . . . . . .

DYREKTOR
ŻEGLUGI ŚRÓDLĄDOWEJ

Odpis otrzymują:
1) Min. Żeglugi
CZ Żeglugi Śródlądowej
i Stoczni
2) Min. . . . .
Departament Transportu

*) niepotrzebne skreślić.

173.

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO
nr 300 z dnia 20 października 1953 r.

w sprawie przewozów, magazynowania oraz kontroli zużycia artykułów ogniotrwałych.

Na podstawie art. 1 oraz art. 3 ust. 1 pkt 1 dekretu z dnia 29 października 1952 r. o gospodarowaniu artykułami obrotu towarowego i zaopatrzenia (Dz. U. Nr 44, poz. 301) zarządza się, co następuje:

§ 1. Artykułami ogniotrwałymi w rozumieniu niniejszego zarządzenia są wyroby, mieliwa i zaprawy szamotowej, krzemionkowej i zasadowej.

§ 2. 1. Artykuły ogniotrwałe powinny być zabezpieczone w transporcie przed opadami atmosferycznymi.

2. Środki transportu (wagony kolejowe, samochody, wozy itp.) przeznaczone do przewożenia artykułów ogniotrwałych powinny być przed załadunkiem tych artykułów odpowiednio wyścielone tak by zabezpieczały przewożone w nich artykuły od uszkodzeń.

3. Do jednego wagonu kolejowego, samochodu, wozu lub innego środka transportu należy ładować artykuły ogniotrwałe tylko tego samego rodzaju i symbolu.

4. W przypadku konieczności wysyłki w jednym wagonie kolejowym, samochodzie, wozie lub innym środku transportu artykułów ogniotrwałych różnych rodzajów, gatunków i symboli, artykuły tego samego rodzaju, gatunku i symbolu grupować należy razem i oddzielać od innych.

5. Przewożone artykuły ogniotrwałe należy układać rzędami ściśle jedne przy drugich, klinując poszczególne rzędy oraz odgradzając wyściółką.

6. Jako wyściółkę, o której mowa w ust. 2 i 5, należy używać wióry drzewne, słomę, maty filcowe, maty plecione ze słomy lub pikowane worki jutowe napełnione słomą lub wiórami drzewnymi.

§ 3. Postanowienia § 2 ust. 2—6 nie dotyczą mieliw i zapraw ogniotrwałych, które mogą być przewożone wyłącznie krytymi środkami transportu odpowiednio oczyszczonymi.

§ 4. Każda przesyłka artykułów ogniotrwałych powinna być zaopatrzona w specyfikację, zawierającą numer zamówienia, ilość, rodzaje, gatunki i symbole wysyłanych artykułów ogniotrwałych.

§ 5. Wyładunek artykułów ogniotrwałych powinien być dokonywany przy pomocy transporterów taśmowych lub ręcznie z zachowaniem wszelkich środków ostrożności. Odbioru artykułów ogniotrwałych z taśmy należy dokonywać ręcznie.

§ 6. 1. Artykuły ogniotrwałe należy przechowywać w magazynach krytych.

2. W przypadku braku magazynów krytych, mogą być przechowywane w magazynach niekrytych wyroby ogniotrwałe szamotowe i kwarcowo-szamotowe z wyjątkiem cegieł do hali odlewniczych.

3. Przechowywane w magazynach niekrytych wyroby, o których mowa w ust. 2, powinny być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi oraz odpowiednio izolowane od powierzchni ziemi.

§ 7. 1. Przy przechowywaniu artykułów ogniotrwałych w magazynach (§ 6), jak również na miejscu zużycia, należy artykuły te składać wg rodzajów, gatunków i symboli, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem z zachowaniem odpowiedniego dostępu do artykułów poszczególnych rodzajów, gatunków i symboli.

2. Postanowienia ust. 1 nie dotyczą mieliw i zapraw ogniotrwałych, które należy przechowywać w magazynach krytych, każdy gatunek oddzielnie, w przygotowanych do tego celu zasiekach.

§ 8. Artykuły ogniotrwałe pochodzące z remontów i rozbiórek z przeznaczeniem do powtórnego zabudowania należy przechowywać zgodnie z postanowieniem §§ 6 i 7 po oczyszczeniu z zaprawy i szlaki.

§ 9. Artykuły ogniotrwałe mogą być wydawane z magazynu jedynie na podstawie zlecenia magazynowego, zaopatrzone przez kierownika robót, na które artykuły te mają być wydane, stwierdzeniem konieczności zużycia tych artykułów w ilości, rodzaju i gatunku określonym w zleceniu magazynowym.

§ 10. W przypadku konieczności, przeróbka (obciosowywanie) artykułów ogniotrwałych może mieć miejsce jedynie po uprzednim uzgodnieniu z Centralnym Zarządem Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych Ministerstwa Hutnictwa — Biuro Zbytu Materiałów Ogniotrwałych.

§ 11. Zarządzenie nie dotyczy przewozów, magazynowania oraz kontroli zużycia surowców wtórnych materiałów ogniotrwałych.

§ 12. Zarządzenie obowiązuje od dnia 1 listopada 1953 r.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO w z. **E. Szyr**

Adres Redakcji: Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego, Departament Organizacyjno-Prawny, Warszawa, Plac Trzech Krzyży 5.
Wydawca: Polskie Wydawnictwa Gospodarcze, Przedsiębiorstwo Państwowe, W-wa, ul. Poznańska 15, tel. 860-71, w. 36

PRENUMERATA: kwartalna 18 zł, półroczna 36 zł, roczna 72 zł. Cena egz. 2 zł.
Zamówienia i wpłaty na prenumeratę przyjmują wszystkie urzędy pocztowe oraz listonosze.

Zamówienie CP'P/C49/53, podpisano do druku dnia 9.XI.53 r., druk ukończono 14.XI.53 r.
Nakład 17.725 egz. Papier druk. sat. kl. VII/A'/60 gr., ark. wyd. 5,8.
Zam. 5431/c. Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, Warszawa 4-B-21245

CENA NUMERU 2 ZŁ.